

เอกสารแนบที่ 22

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์และกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่



CSR NEWS

ฉบับที่ 391 ประจำเดือน มกราคม 2568



ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการจัดทำเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้ง” ภายใต้ โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ ไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิเชียร อาจองค์ ผู้แทนบริษัทฯ และนายธงชัย ขวัญบุรี คณะกรรมการกองทุนฯ ร่วมกันตรวจรับและส่งมอบ “โครงการส่งเสริมสุขภาพในตำบลนาตาขวัญ” มีเครื่องออกกำลังกายจำนวน 4 เครื่อง **รวม 133,368 บาท** เพื่อช่วยให้ชาวชุมชนในพื้นที่มีโอกาสดูแลสุขภาพและรักษาร่างกายให้แข็งแรงห่างไกลจากโรคภัยต่างๆ โดยมี นางวราณา วงษ์มิตร สารวัตรกำนัน ตำบลกับมา คณะกรรมการกองทุนฯ กลุ่มผู้นำชุมชน และตัวแทนอส.ร่วมกันรับมอบโครงการฯ เมื่อวันที่ 24 มกราคม 2568 ที่ผ่านมา

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี จัดตั้งขึ้นเพื่อควบคุมดูแลรักษาและฟื้นฟูสภาพของประชาชนรอบเขตประกอบการฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร ให้มีสุขภาพกายที่แข็งแรงและสุขภาพจิตที่สมบูรณ์ สามารถดำรงชีวิตที่มีความสุขในสังคมได้อย่างยั่งยืน



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS



ฉบับที่ 392

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการสนับสนุนชุดอุปกรณ์สลายลิ่มเลือด” ให้กับ โรงพยาบาลระยอง ภายใต้ โครงการกองทุนสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ ไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิเชียร อาจองค์ ผู้แทนบริษัทฯ และนายเจตน์ ศรีสูงใจ รองประธานกองทุนฯ พร้อมคณะกรรมการกองทุนฯ ร่วมกันตรวจรับและส่งมอบ “โครงการสนับสนุนชุดอุปกรณ์สลายลิ่มเลือด” มีเครื่องปั๊มสำหรับชุดอุปกรณ์สลายลิ่มเลือดภายในหลอดเลือดส่วนปลายด้วยวิธีกลศาสตร์ (Penumbra) จำนวน 1 เครื่อง มูลค่า 450,000 บาท และชุดอุปกรณ์สลายลิ่มเลือดภายในหลอดเลือดด้วยวิธีกลศาสตร์ จำนวน 1 ชุด มูลค่า 80,000 บาท **รวม 530,000 บาท** มอบให้ กลุ่มงานการพยาบาล ผู้ป่วยห้องผ่าตัด โรงพยาบาลระยอง เพื่อใช้ในการดูดลิ่มเลือดอุดตันในหลอดเลือดแดงและหลอดเลือดดำส่วนปลายของผู้ป่วยโรคหลอดเลือดหัวใจและทรวงอกที่ต้องได้รับการผ่าตัด โดยมี นายแพทย์ ฤทธิธ ทรัพย์มผล ผู้อำนวยการโรงพยาบาลระยอง รับมอบโครงการฯ เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2568 ที่ผ่านมา

โครงการกองทุนสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี จัดตั้งขึ้นเพื่อควบคุมดูแลรักษาและฟื้นฟูสภาพของประชาชนรอบเขตประกอบการฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร ให้มีสุขภาพกายที่แข็งแรงและสุขภาพจิตที่สมบูรณ์ สามารถดำรงชีวิตที่มีความสุขในสังคมได้อย่างยั่งยืน

กิจการเพื่อสังคม



www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 388 ประจำเดือน มกราคม 2568

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุ

จังหวัดระยอง
ครั้งที่ 1 “เมนูสุขภาพใส่ใจผู้สูงวัย”
น้ำพริกอ่อน ออกไก่ ใส่ผักรวม



เริ่มต้นเดือนแรกของปี 2568 วันที่ 23 มกราคม 2568 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พริยานนท์ เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคม และทีมงานฯ จัดกิจกรรมทำ “เมนูสุขภาพใส่ใจผู้สูงวัย” น้ำพริกอ่อน ออกไก่ ใส่ผักรวม โดยได้รับเกียรติจาก นายกิตติเทพ ประสงค์ (ครูเกษม) มาเป็นวิทยากร บรรยายการประกอบอาหารคลีนเพื่อสุขภาพและการเลือกบริโภคอาหารที่ดี พร้อมกิจกรรมลุ้นรางวัลต่าง ๆ

กิจกรรมครั้งนี้ สนับสนุนให้ผู้สูงอายุตระหนักและใส่ใจในการเลือกบริโภคอาหารที่ดีต่อสุขภาพ สร้างเสริมทักษะในการทำอาหารคลีนรับประทานเอง นำไปสู่การพัฒนาคุณภาพชีวิตในช่วงสูงวัย และใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์อีกด้วย



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 394 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง
ครั้งที่ 2
ของใส่แว่นตา



วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พริยานนท์ เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคม และทีมงานฯ จัดกิจกรรมทำ “ของใส่แว่นตา” โดยได้รับเกียรติจาก นางสุวรรณา เยาว์ภิรมย์ มาเป็นวิทยากร สอนเทคนิคการทำของใส่แว่นตา กิจกรรมครั้งนี้ ช่วยให้เกิดความคิดสร้างสรรค์ พัฒนาทักษะในการทำงานฝีมือและเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างกลุ่มผู้สูงอายุ ช่วงท้ายของกิจกรรม มีการจับฉลากของรางวัลพิเศษเพื่อสร้างบรรยากาศความสนุกสนานและต้อนรับวันวาเลนไทน์ในเดือนแห่งความรักนี้ด้วย



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 401 ประจำเดือน มีนาคม 2568

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนา
ศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง
ครั้งที่ 3

“ลูกประคบสมุนไพร”



วันที่ 20 มีนาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา เพียรยานนท์ เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคม และทีมงานฯ จัดกิจกรรมทำ “ลูกประคบสมุนไพร” โดยได้รับเกียรติจาก นางธัญญารัตน์ ธรรมสุนทร มาเป็นวิทยากรสอนการทำลูกประคบสมุนไพร ซึ่งเป็นกิจกรรมที่ผู้สูงอายุสามารถนำไปใช้ประโยชน์ในชีวิตประจำวันได้ เนื่องจาก สมุนไพรที่ใช้ในการทำลูกประคบมีสรรพคุณในการบรรเทาอาการปวดเมื่อย เช่น การไหลเวียนของโลหิตและช่วยผ่อนคลายกล้ามเนื้อได้ดี ทั้งยังพัฒนาทักษะในการทำงานฝีมือและเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างกลุ่มผู้สูงอายุอีกด้วย



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

www.facebook.com/irpccsr/

ฉบับที่ 405 ประจำเดือน เมษายน 2568

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัด
ระยอง ครั้งที่ 4 “สงกรานต์ รดน้ำดำหัว”



วันที่ 10 เมษายน 2568 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิธาร จันทามัย ผู้จัดการฝ่าย เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ และทีมงานฯ จัดกิจกรรม “สงกรานต์ รดน้ำดำหัว” สืบสานประเพณีสงกรานต์ให้กับนักเรียนโรงเรียนผู้สูงอายุฯ โดยมี การสรงน้ำพระ รดน้ำดำหัว เพื่อความเป็นสิริมงคลและเริ่มต้นปีใหม่ไทยอย่างมีความสุข อีกทั้ง มีการเล่นเกมต่างๆ รำวง รำไทยกันอย่างสนุกสนาน สร้างพัฒนาการทางร่างกายและจิตใจ เชื่อมกระชับความสัมพันธ์ที่ดีทุกมิติตรงกับนักเรียนโรงเรียนผู้สูงอายุให้แน่นแฟ้นมากยิ่งขึ้น



กิจการเพื่อสังคม

CSR NEWS

www.facebook.com/irpcsr/

ฉบับที่ 414 ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

นางสาวศุภมาส วัฒนกุล
ครั้งที่ 5 ประจำปี 2568
ณ ศูนย์การเรียนรู้เพื่อสังคม



ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 5 "ขนมพุดและครีมหน้าสดสมุนไพร"



วันที่ 15 พฤษภาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิเชียร อาจองศ์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม และทีมงานฯ จัดกิจกรรมอบรมเชิงปฏิบัติการทำ "ขนมพุดและครีมหน้าสดสมุนไพร" โดยได้รับเกียรติจาก นางแสงใส่ม มณีแสง มาเป็นวิทยากร เพื่อส่งเสริมทักษะอาชีพและเพิ่มคุณภาพชีวิตให้กับผู้สูงอายุโดยเน้นการใช้สมุนไพรพื้นบ้านที่หาได้ภายในท้องถิ่น มาประยุกต์เป็นผลิตภัณฑ์ดูแลเส้นผมอย่างปลอดภัยและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ผู้เข้าร่วมกิจกรรมได้รับความรู้ทั้งด้านทฤษฎีและปฏิบัติ ตั้งแต่กระบวนการเลือกวัตถุดิบสมุนไพร การผสมสูตรไปจนถึงขั้นตอนการบรรจุผลิตภัณฑ์ขึ้น โดยบรรยากาศเต็มไปด้วยความสนุกสนาน การมีส่วนร่วม และการแลกเปลี่ยนประสบการณ์ระหว่างกัน

ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจเพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจการเพื่อสังคม



CSR NEWS

ฉบับที่ 428 ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพ

ผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 6 "ซ่อมผ้าให้ปัง"



วันที่ 19 มิถุนายน 2568 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา เพียรยาน เจ้าหน้าที ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมอบรมเชิงปฏิบัติการ "ซ่อมผ้าให้ปัง" โดยได้รับเกียรติจาก นางขวัญเรือน ศรีทา มาเป็นวิทยากร ให้ความรู้และถ่ายทอดเทคนิคการซ่อมแซมเสื้อผ้าอย่างสร้างสรรค์ ทั้งยังส่งเสริมทักษะการเย็บซ่อมเสื้อผ้าอย่างประณีตและมีศิลปะ ซึ่งผู้เข้าร่วมได้ฝึกปฏิบัติจริง พร้อมทั้งแลกเปลี่ยนประสบการณ์ซึ่งกันและกัน บรรยากาศภายในงานเต็มไปด้วยความสนุกสนาน การมีส่วนร่วมอย่างอบอุ่น และความตั้งใจเรียนรู้อย่างเต็มเปี่ยมของผู้เข้าร่วมทุกคน



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 413 ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ไออาร์พีซี รวมพลังจิตอาสา พัฒนาโรงเรียนบ้านชะวึก พร้อมรับเปิดเทอมใหม่



วันที่ 14 พฤษภาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 น. ณ โรงเรียนบ้านชะวึก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย ฝ่ายวิศวกรรม, ฝ่ายเทคโนโลยีส่วนกลางและสนับสนุนปฏิบัติการผลิต, ฝ่ายเทคโนโลยีการกลั่น, ฝ่ายเทคโนโลยีปิโตรเคมี, ส่วนพัฒนาสมรรถนะพนักงานปฏิบัติการผลิตปิโตรเคมี, โรงงานผลิตก๊าซโพธิ์สัน (PRP), โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC) และส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมพนักงานจิตอาสา ไออาร์พีซี ลงพื้นที่ ปรับปรุงพัฒนาภูมิทัศน์โรงเรียนบ้านชะวึก ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง โดยมี นางสาวเนตรนภา ห้างภัย ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านชะวึก พร้อมคณะครู กล่าวขอบคุณ และให้การต้อนรับอย่างอบอุ่น



กิจกรรมจิตอาสาฯ นี้ มี ทำความสะอาดเก็บกวาด ล้างพื้นบริเวณอาคารเรียน, โรงอาหาร, ห้องน้ำ, ตัดหญ้าและกวาดขยะใบไม้สนามเด็กเล่น สร้างภูมิทัศน์ที่ดูดีภายในสถานศึกษาและรักษาภาพแวดล้อมของสถานที่เรียนให้สะอาดและน่าอยู่ ซึ่งเป็นการเตรียมความพร้อมให้กับนักเรียนในการเริ่มต้นภาคเรียนใหม่อย่างมีความสุขและมีคุณภาพชีวิตที่ดียิ่งขึ้น

ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และ ใส่ใจ เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืนตลอดไป

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 412 ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ไออาร์พีซี รวมพลังจิตอาสา พัฒนาโรงเรียนวัดปลวกเหตุ พร้อมรับเปิดเทอมใหม่



วันที่ 13 พฤษภาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายเนเรศวร์ อัครสิริกุล ผู้จัดการอาวุโส ฝ่ายบำรุงรักษาปิโตรเคมี พร้อมฝ่ายสโตนิกส์และอะโรเมติกส์, ฝ่ายโรงไฟฟ้าและยูทิลิตี้ และส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมพนักงานจิตอาสาไออาร์พีซี ลงพื้นที่ ปรับปรุงพัฒนาภูมิทัศน์โรงเรียนวัดปลวกเหตุ เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง โดยมี นางภัลลณีชา ธรรมจง ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดปลวกเหตุ พร้อมคณะครูโรงเรียนวัดปลวกเหตุ กล่าวขอบคุณ และให้การต้อนรับอย่างอบอุ่น



กิจกรรมจิตอาสาฯ นี้ มี ทำความสะอาดเก็บกวาด ล้างพื้นอาคารเอนกประสงค์, อาคารเรียน, โรงอาหาร, ห้องน้ำ และขยะใบไม้ เพื่อสร้างภูมิทัศน์ที่ดูดีภายในสถานศึกษาและรักษาภาพแวดล้อมของสถานที่เรียนให้สะอาดและน่าอยู่ ซึ่งเป็นการเตรียมความพร้อมให้กับนักเรียนในการเริ่มต้นภาคเรียนใหม่อย่างมีความสุขและมีคุณภาพชีวิตที่ดียิ่งขึ้น

ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และ ใส่ใจ เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืนตลอดไป

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcsr/





CSR NEWS

ฉบับที่ 410 ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

www.facebook.com/irpccsr/

ไออาร์พีซี รวมพลังจิตอาสา พัฒนาโรงเรียนบ้านตะเกราทอง พร้อมรับเปิดเทอมใหม่

วันที่ 13 พฤษภาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายจักรพงษ์ สมคิด ผู้จัดการฝ่าย
ฝ่ายบำรุงรักษาโรงกลั่นและโครงสร้างสาธารณูปโภค, นายเอกรัตน์ ธีระธรรมกร ผู้จัดการอาวุโส ส่วนอีพีเอส, บิ๊กเอ็กซ์และคอม
พาวนด์อีพีเอส และส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมพนักงานจิตอาสาไออาร์พีซี ฝ่ายบำรุงรักษาโรงกลั่นและโครงสร้างสาธารณูปโภค
และส่วนอีพีเอส, บิ๊กเอ็กซ์และคอมพาวนด์อีพีเอส ลงพื้นที่ปรับปรุงพัฒนาภูมิทัศน์ โรงเรียนบ้านตะเกราทอง ต.บ้านแฉะ อ.เมือง
จ.ระยอง โดยมี นางนิศารัตน์ สนธิ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านตะเกราทอง พร้อมคณะครูโรงเรียนบ้านตะเกราทอง กล่าวขอบคุณ
และให้การต้อนรับอย่างอบอุ่น









กิจกรรมจิตอาสาวันนี้ มีการตัดหญ้า ตัดกิ่งไม้ที่รกสูง เก็บกวาดขยะใบไม้ ทำความสะอาดบริเวณ
สวนรกร้างหลังอาคารเรียน เพื่อสร้างภูมิทัศน์ที่สวยงามในสถานศึกษาและรักษาสภาพแวดล้อม
ของสถานที่เรียนให้สะอาดและน่าอยู่ ซึ่งเป็นการเตรียมความพร้อมให้กับนักเรียนในการเริ่มต้น
ภาคเรียนใหม่อย่างมีความสุขและมีคุณภาพชีวิตที่ดียิ่งขึ้น

ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม
ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และ ใส่ใจ เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืนต่อไป



กิจกรรมเพื่อสังคม



CSR NEWS

ฉบับที่ 409 ประจำเดือน พฤษภาคม 2568





ไออาร์พีซี รวมพลังจิตอาสา พัฒนา โรงเรียนบ้านเนินเสาธง พร้อมรับเปิดเทอมใหม่

ประมวลภาพกิจกรรม















วันที่ 9 พฤษภาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายถาวร สุทธิสัตยาทร ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส
ฝ่ายตรวจสอบและความเชื่อมั่นโรงงาน และส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมพนักงานจิตอาสาไออาร์พีซี ฝ่ายตรวจสอบและความเชื่อมั่น
โรงงาน ลงพื้นที่ ปรับปรุงพัฒนาภูมิทัศน์โรงเรียนบ้านเนินเสาธง ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง โดยมี นางวรางคณา ยอดแก้ว ผู้อำนวยการ
โรงเรียนบ้านเนินเสาธง พร้อมคณะครูโรงเรียนบ้านเนินเสาธง กล่าวขอบคุณ และให้การต้อนรับอย่างอบอุ่น

กิจกรรมจิตอาสาวันนี้ มีการตัดหญ้า ตัดกิ่งไม้ที่รกสูง เก็บกวาดขยะใบไม้ ทำความสะอาดบริเวณสวนรกร้างหลังอาคารเรียน เพื่อสร้างภูมิ
ทัศน์ที่สวยงามในสถานศึกษาและรักษาสภาพแวดล้อมของสถานที่เรียนให้สะอาดและน่าอยู่ ซึ่งเป็นการเตรียมความพร้อมให้กับนักเรียน
ในการเริ่มต้นภาคเรียนใหม่อย่างมีความสุขและมีคุณภาพชีวิตที่ดียิ่งขึ้น

ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และ ใส่ใจ เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน
ตลอดไป



กิจกรรมเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



» ไออาร์พีซี สนับสนุนกิจกรรมต่งไฟกะลา ครั้งที่ 10 ประจำปี 2568 «



เมื่อวันที่ 28 เมษายน 2568 เวลา 19.00 น. ณ วัดบ้านดอน อังคาระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิจารย์ อิมคามย์ ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการอุตสาหกรรม กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ได้รับมอบเกียรติบัตรจาก นายประสานต์ เพ็ญทงอภาธิ รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง ในโอกาสที่ไออาร์พีซี เป็นหนึ่งในองค์กรผู้ให้การสนับสนุนของแสงต่งไฟกะลาในงานเทศกาล "ต่งไฟกะลา" ครั้งที่ 10 ประจำปี 2568 จำนวน 20,000 บาท เพื่อร่วมส่งเสริมการอนุรักษ์และสืบสานศิลปวัฒนธรรมไทยการแสดงต่งไฟกะลาซึ่งเป็นมรดกทางวัฒนธรรมที่มีประวัติศาสตร์ยาวนานกว่า 200 ปี และยังเป็นเอกลักษณ์ที่ทรงคุณค่าของอำเภิไทรบุรีอีกด้วย



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจเพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจกรรมเพื่อสังคม



ไออาร์พีซี ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาดแหลมรุ่งเรือง ทับเรือภาคที่ 1 วันทะเลโลก ครั้งที่ 3 ประจำปี 2568



วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 10.00-11.30 น. ณ ชายหาดแหลมรุ่งเรือง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย ทีมเจ้าหน้าที่ส่วนกิจการเพื่อสังคม, วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี และพนักงานหัวใจอาสาไออาร์พีซี ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาดแหลมรุ่งเรืองกับทัพเรือภาคที่ 1 โดยมี นาวาเอก ฤทธดา จิระไตรพร รองเสนาธิการทัพเรือภาคที่ 1 เป็นประธานเปิดงานฯ

กิจกรรมฯ ครั้งนี้ ช่วยสร้างความตระหนักรู้ถึง ความสำคัญของการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติทางทะเลด้วยการฟื้นฟูและพัฒนาสภาพแวดล้อมของชายฝั่งให้สะอาด สวยงามยิ่งขึ้นไป

ภาพบรรยากาศ กิจกรรม



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจเพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



กิจกรรมเพื่อสังคม

WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/





CSR NEWS

ฉบับที่ 419 ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ไออาร์พีซี ร่วมกิจกรรม “วันทะเลโลก ประจำปี 2568” หาดตากวน จังหวัดระยอง

วันที่ 6 มิถุนายน 2568 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายชุตติศักดิ์ พงศาวดาร ผู้จัดการฝ่ายโรงไฟฟ้าและยุทโธปกรณ์ พร้อมด้วย พนักงานโรงงานผลิตแปรรูปน้ำมันหนักให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (UHV) และส่วนกิจการเพื่อสังคม เข้าร่วมกิจกรรม “วันทะเลโลก ประจำปี 2568” ณ หาดตากวน ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง จัดโดยสำนักงานทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งที่ ๑ ซึ่งได้รับเกียรติจาก นายท่าธร เวหน รองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง เป็นประธานในพิธี โดยกิจกรรมดังกล่าว มีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างความตระหนักรู้เรื่องผลกระทบของขยะทะเลและชายฝั่งให้กับทุกภาคส่วนที่เกี่ยวข้อง ซึ่งจะนำไปสู่การอนุรักษ์และฟื้นฟูระบบนิเวศให้มีความอุดมสมบูรณ์อย่างยั่งยืน กิจกรรมครั้งนี้ ไออาร์พีซี ร่วมปล่อยพันธุ์ปลาลงในทะเลบริเวณชายหาด พร้อมทั้งได้สนับสนุนน้ำดื่ม ไออาร์พีซี จำนวน 600 ขวด ให้แก่ผู้เข้าร่วมกิจกรรม













กิจกรรมเพื่อสังคม



www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 418 ประจำเดือน มิถุนายน 2568



ไออาร์พีซี เปิดเวทีสานเสวนา 13 โครงการ CSR-DIW เพื่อชุมชนรอบพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี จ.ระยอง

ไออาร์พีซี ส่ง 13 ทะเบียนโรงงาน ลงพื้นที่เปิดเวทีสานเสวนาเพื่อรับฟังความคิดเห็นและความต้องการจากชุมชนในการดำเนินโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชนอย่างต่อเนื่อง ซึ่งนับเป็นปีที่ 18 แล้ว ที่ไออาร์พีซีได้เข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW) โดยเดือนพฤษภาคม มี 8 ทะเบียนโรงงาน สานเสวนาร่วมกับชุมชน ดังนี้

1. โรงงานผลิตอะเซทิลีนแบบสไลด์ (AB) “โครงการปรับปรุงศาลาชุมชน” ชุมชนบ้านตะพงนอก หมู่ 9 ต.ตะพง อ.เมือง





2. โรงงานจัดหาน้ำทำน้ำให้สะอาดเพื่อจำหน่ายไปยังอาคารและโรงงานอุตสาหกรรม (UTBK) “โครงการปรับปรุงระบบประปาหมู่บ้าน” ชุมชนบ้านมาบสองสลึง หมู่ 9 ต.บางบุตร อ.บ้านค่าย





3. โรงงานผลิตเอทิลีน (ETP) “โครงการปรับปรุงศาลาทองล่อ” ชุมชนบ้านขุ่น หมู่ 5 ต.ตะพง อ.เมือง






กิจกรรมเพื่อสังคม



www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 418 ประจำเดือน มิถุนายน 2568



4. โรงงานทำเคมีภัณฑ์อีบีเอสเอ็ม (EBSM) “โครงการปรับปรุงศาลากลางทุ่ง”
ชุมชนบ้านทุ่งโพธิ์ หมู่ 2 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง



5. โรงงานบำบัดน้ำเสียรวม (WWT3) “โครงการปรับปรุงศาลาบ้านใน”
ชุมชนบ้านใน หมู่ 13 ต.ตะพง อ.เมือง



6. โรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (LBOP) “โครงการติดตั้งถังรองรับจรัลชุมชน”
ชุมชนบ้านตะพงใน หมู่ 1 ต.ตะพง อ.เมือง



7. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC) “โครงการจัดทำแนวกันขยะ”
ศูนย์การเรียนรู้ระบบนิเวศ ป่าชายเลน พระเจดีย์กลางน้ำ ต.ปากน้ำ อ.เมือง



8. โรงงานผลิตแปรรูปน้ำมันหนักให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (UHV) “โครงการปรับปรุงศาลาทองหล่อ” ชุมชน
บ้านขากใหญ่ หมู่ 6 เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง อ.เมือง



CSR NEWS

ฉบับที่ 429 ประจำเดือน มิถุนายน 2568



ไออาร์พีซี เดินหน้าสานเสวนา เพิ่มอีก 5 โรงงาน ครบ 13 โครงการ CSR-DIW
เพื่อชุมชนรอบพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี จ.ระยอง

1. โรงกลั่นน้ำมัน (ADU2/SRU) “โครงการปรับปรุงศาลาหมู่บ้าน”
ชุมชนบ้านเกาะหวาย หมู่ 2 เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง



2. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอะครีโลไนไตรล์โพรพิลีน (ABS/SAN) “โครงการปรับปรุงศาลาหมู่บ้าน”
ชุมชนบ้านหนองตารส หมู่ 12 ต.ตะพง อ.เมือง



3. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก EXPANDABLE POLYSTYRENE (EPS) “โครงการปรับปรุงระบบประปาหมู่บ้าน”
ชุมชนบ้านขากขุ่น หมู่ 4 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง



4. โรงงานผลิตก๊าซโพรพิลีน (PRP) “โครงการติดตั้งหอกระจายข่าวชุมชน และไฟส่องสว่างอาคารเอนกประสงค์”
ชุมชนบ้านหนองพังงาย หมู่ 6 ต.ตาขัน อ.บ้านค่าย



5. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) “โครงการปรับปรุงทางเข้ามัสยิดและศูนย์อบรม
เด็กก่อนเกณฑ์ ประจำมัสยิดนูรุลอิสลาม” ชุมชนบ้านหนองบัว หมู่ 7 เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง อ.เมือง





CSR NEWS

ฉบับที่ 393 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวิตมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 1 ศาลาทองมาก หมู่ 1 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 5 มกราคม 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ ศาลาทองมาก หมู่ 1 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 1 โดยมี นายวิเชียร อาอองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมจาก 4 ร่วมกับ คณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาพถ่ายปาล์มนิ้ว
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



ประมวลภาพกิจกรรมเด่น



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานกิจกรรมการออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ซึ่งเป็นอีกหนึ่งความตั้งใจของ ไออาร์พีซี ในการมอบความรู้และบริการด้านสุขภาพอย่างใกล้ชิดช่วยส่งเสริมสุขภาพ และสร้างคุณภาพชีวิตที่ดีให้กับประชาชนในชุมชนเพื่อความยั่งยืน



CSR NEWS

ฉบับที่ 395 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวิตมีสุข
ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 2



อาคารอเนกประสงค์บ้านทุ่งโพธิ์ หมู่ 2 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคารอเนกประสงค์บ้านทุ่งโพธิ์ หมู่ 2 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 2 ขึ้น โดยมี นางสุปรียา เจริญาน เจ้าของพื้นที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมจาก 4 ร่วมกับ คณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาพถ่ายปาล์มนิ้ว
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานกิจกรรมฯ โดยมี นายอุทิศ ชื้อประเสริฐ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนาตาขวัญ และนายยุทธ คุชเดช ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ต.นาตาขวัญ ร่วมให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ เป็นอีกหนึ่งความตั้งใจของไออาร์พีซี ในการมอบความรู้และบริการด้านสุขภาพอย่างใกล้ชิด ปรารถนาให้ชาวชุมชนมีสุขภาพพลานามัยแข็งแรง สร้างคุณภาพชีวิตที่ดีในชุมชนเพื่อความยั่งยืน



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



CSR NEWS

ฉบับที่ 399 ประจำเดือน มีนาคม 2568



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 3 ศาลาบ้านบ่อหิน หมู่ 14 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง



วันที่ 5 มีนาคม 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ ศาลาบ้านบ่อหิน หมู่ 14 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 3 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร วาจวงศ์ ผู้จัดการอาวุโสส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้



- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาพถ่ายปอด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เจ้าเขี่ยชมการดำเนินกิจกรรมฯ โดยมี นายประสาธน์ อ่างศิลา ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 14 ต.ตะพง และชาวชุมชนบ้านบ่อหินร่วมให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 404 ประจำเดือน เมษายน 2568



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 4 อาคารอเนกประสงค์ก้นหนองรวมใจไออาร์พีซี หมู่ 2 ต.บ้านแลง อ.เมือง จ.ระยอง



วันที่ 4 เมษายน 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคารอเนกประสงค์ก้นหนองรวมใจไออาร์พีซี หมู่ 2 ต.บ้านแลง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 4 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร วาจวงศ์ ผู้จัดการอาวุโสส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้



- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาพถ่ายปอด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง, นายธีระ นันทเศรษฐ์ อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และนายพลลา ช่วยพิทักษ์ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านแลง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินกิจกรรมฯ โดยมี ผู้นำชุมชนตำบลบ้านแลง ให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจการเพื่อสังคม

WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/



CSR



CSR NEWS

ฉบับที่ 41 ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

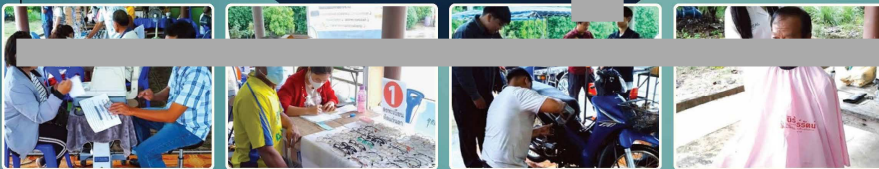


ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ซีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 5 ศาลาหนองใหญ่ หมู่ 3 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง



วันที่ 13 พฤษภาคม 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ ศาลาหนองใหญ่ หมู่ 3 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรม “หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 5” โดยมี นางสุปรียา พริยานนท์ เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ถ่ายภาพน้ำบิด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานกิจกรรมฯ โดยมี นายอานวย นิตยลาภ ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 3 ต.ตะพง พร้อมชาวชุมชนตำบลตะพง ให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี

ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



กิจการเพื่อสังคม



www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 425 ประจำเดือน มิถุนายน 2568



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ซีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 6 อาคารส่งเสริมผลิตภัณฑ์ตำบลเชิงเนิน หมู่ 4 เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง



วันที่ 17 มิถุนายน 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคารส่งเสริมผลิตภัณฑ์ตำบลเชิงเนิน หมู่ 4 เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 6 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร อางองศ์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ถ่ายภาพน้ำบิด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง, นายวีระ นันทเศรษฐ์ อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานกิจกรรมฯ โดยมี นายประสิทธิ์ เห่งยี่ นายกเทศบาลตำบลเชิงเนิน และนางจันทนา ดาวรวงศ์ ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 4 ตำบลเชิงเนิน พร้อมชาวชุมชนตำบลเชิงเนิน ให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



เอกสารแนบที่ 23

การเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน (Open house)

CSR NEWS

ฉบับที่ 389

ประจำเดือน มกราคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับ คณะเยี่ยมชม สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดนครนายกศึกษาดูงาน “กระบวนการมีส่วนร่วมกับชุมชนและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม”



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิธาร จินตามัย ผู้จัดการฝ่ายเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ กล่าวต้อนรับ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครนายก โดย นางสาวเปรมจิรัชยา วิริยะโชตินันท์ หัวหน้ากลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม ผู้แทนท่านอุตสาหกรรมจังหวัดนครนายก, สถานประกอบการ, เครือข่ายความร่วมมือด้านสิ่งแวดล้อมตามหลักธรรมาภิบาลและเจ้าหน้าที่อุตสาหกรรมจังหวัดนครนายก พร้อมคณะฯ เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “กระบวนการมีส่วนร่วมกับชุมชน” โดย นายธีรพล สระแก้ว เจ้าหน้าที่อาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม และเรื่อง “การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม” โดย นายธนโชค แต่งศรี รักษาการผู้จัดการอาวุโส ส่วนอาชีวอนามัยและสุขภาพอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 23 มกราคม 2567 เวลา 10.00 -12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซีที่ผ่านมา



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจกรรมเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/

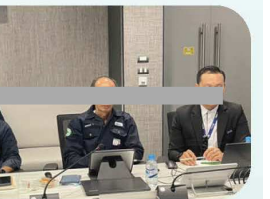
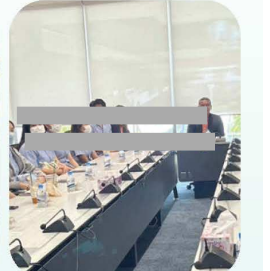
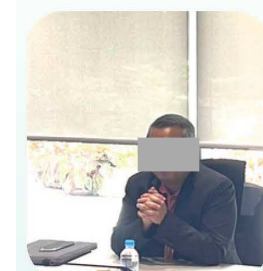


CSR NEWS

ฉบับที่ 390 ประจำเดือน มกราคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับ คณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยรามคำแหง ศึกษาดูงาน “การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายสมชายทองสีกา ผู้จัดการอาวุโส ส่วนจัดการรับรองและตรวจประเมิน กล่าวต้อนรับ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ จักรกฤษ เสงสา รองคณบดีฝ่ายกิจการนักศึกษา คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง พร้อมคณะฯ เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย” โดย นายธนโชค แต่งศรี รักษาการผู้จัดการอาวุโส ส่วน อาชีวอนามัยและสุขภาพอุตสาหกรรม และ นายสมชายทองสีกา ผู้จัดการอาวุโส ส่วนจัดการรับรองและตรวจประเมิน เมื่อวันที่ 24 มกราคม 2568 เวลา 10.00 -12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ที่ผ่านมา



ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจกรรมเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/

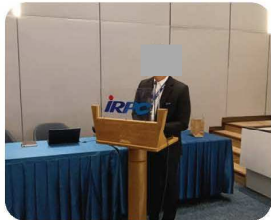


CSR NEWS

ฉบับที่ 397 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยบูรพา ศึกษาดูงาน “ภาพรวมและกระบวนการผลิตด้านปิโตรเคมี”



วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13.30 -16.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิชิต แสงสุคนธ์ ผู้จัดการฝ่ายเทคโนโลยีปิโตรเคมี กล่าวต้อนรับ รองศาสตราจารย์ ดร.สร้อย พัทธา สร้อยสุวรรณ ผู้แทนภาควิชาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยบูรพา พร้อมคณะอาจารย์ นิสิตระดับปริญญาตรี ปริญญาโท และปริญญาเอก เข้ารับฟังการบรรยาย เรื่อง “ภาพรวมและกระบวนการผลิตด้านปิโตรเคมี” โดย นายวิชิต แสงสุคนธ์ ผู้จัดการฝ่ายเทคโนโลยีปิโตรเคมี จากนั้น ได้นำคณะฯ เข้าเยี่ยมชม โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) โดย นายอัมภาสวณมา เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคม

ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

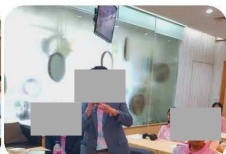
ฉบับที่ 400

ประจำเดือน มีนาคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม โรงเรียนปิยะมหาราชาลัย ศึกษาดูงาน “กระบวนการกลั่นน้ำมันไออาร์พีซี”



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายสรยุทธ ทัพย์พิณิจ ผู้จัดการฝ่าย เทคโนโลยีการกลั่น กล่าวต้อนรับ นายศิลปกรณ์ จันทไชย หัวหน้ากลุ่มสาระการเรียนรู้วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี และคณะครู และนักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 5-6 โรงเรียนปิยะมหาราชาลัย เข้ารับฟังการบรรยาย เรื่อง “กระบวนการกลั่นน้ำมันไออาร์พีซี” โดย นายพีรวิชญ์ ปัญญวรณศิริ วิศวกร ส่วนวิศวกรรม กระบวนการผลิตอาร์ดีซีซี จากนั้น ได้นำคณะฯ เข้าเยี่ยมชม ทำเทียบเรือน้ำลึกของไออาร์พีซี บรรยาย โดย นายสมหวัง ธีรรัตนากรณ์ หัวหน้ากะ ส่วน Movement Marin เมื่อวันที่ 13 มีนาคม 2568 เวลา 09.00 -12.00 น. ที่ผ่านมา



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 424 ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดบุรีรัมย์ ศึกษางาน “การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม”



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายเกษมสุข กิตติโชติรัตน์ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน เปิดบ้าน ต้อนรับ นายประสงค์ ผลส่ง อุตสาหกรรมจังหวัดบุรีรัมย์, นายวิทยา กองสัมฤทธิ์ ปลัดจังหวัดบุรีรัมย์, ผู้แทนนายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดบุรีรัมย์ พร้อมคณะกรรมการตรวจติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทรายและโรงไฟฟ้าชีวมวลในโรงงานน้ำตาล(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของโรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ รับฟังการบรรยาย “การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม” บรรยายโดย นายธนโชค แดงศรี รักษาการผู้จัดการอาวุโส ส่วนอาวุโนามัยและสุขศาสตร์อุตสาหกรรม ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ต่อด้วยการเข้าชมท่าเทียบเรือน้ำลึกของไออาร์พีซี เมื่อวันที่ 12 มิถุนายน 2568 เวลา 09.00-12.00 น. ที่ผ่านมา



กิจกรรมเพื่อสังคม

WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/



CSR NEWS

ฉบับที่ 402 ประจำเดือน เมษายน 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับ คณะเยี่ยมชม ท่านรองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง

ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี”



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายเลอศักดิ์ ทองร่วง รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มปฏิบัติการ กล่าวต้อนรับ นางสาวสลาริวรรณ กัททวี รองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง นางสาวพินสรี เพียรธัญการกุล รมารักษ์พื้นที่ระยอง และ นางสาววรบุษ สีสแดง เกษตรจังหวัดระยอง พร้อมคณะฯ เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี” โดย นายวิเชียร อาอองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม จากนั้น นำคณะฯ เข้าเยี่ยมชม “ศูนย์ส่งกำลังไฟฟ้าและไออาร์พีซี” (PWRD) บรรยายโดย นายภราดร ศรีเทพ วิศวกร ส่วนพัฒนาเสถียรภาพระบบไฟฟ้า ปิดท้ายด้วย Enclosed Ground Flare (หอเผาทิ้ง) บรรยายโดย นายพดุงศักดิ์ มณีรัตน์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนปิโตรเลียมแท่งค้ำฟ้า เมื่อวันที่ 31 มีนาคม 2568 เวลา 10.30-12.00 น. ที่ผ่านมา



กิจกรรมเพื่อสังคม

WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/





CSR NEWS

ฉบับที่ 415 ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจ ไออาร์พีซีและกระบวนการผลิตด้านปิโตรเคมี”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เปิดบ้านต้อนรับ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย นำโดย รองศาสตราจารย์ ดร.ธรรส มงคลศรี และ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.รุ่งกานา เมธาทานนท์ รองผู้อำนวยการ ศูนย์วิจัยเทคโนโลยีอากาศยาน เข้าเยี่ยมชมและรับฟังการบรรยายเรื่อง “**ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี**” โดย นายวิเชต แสงสุคนธ์ ผู้จัดการฝ่ายเทคโนโลยีปิโตรเคมี และเรื่อง “**กระบวนการผลิตด้านปิโตรเคมี**” โดย วิทยากร 2 ท่าน คือ นายธีรพัฒน์ มัชฌิมภาทิโร และ นายอนุช ประสิทธิ์ วิศวกรอาวุโส ส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิตโพลีเอทิลีนส์ เสร็จสิ้นการบรรยาย นายธรรมา โพนทอง ผู้ชำนาญการ ฝ่ายวิจัยพัฒนาพอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์ครบวงจร ได้พาคณะฯ เยี่ยมชม นวัตกรรมด้านผลิตภัณฑ์ที่ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ต่อด้วยการเข้าชมท่าเทียบเรือน้ำลึกของ ไออาร์พีซี บรรยายโดย นายสมหวัง ธีรรัตนภรณ์ หัวหน้ากะ ส่วน Movement Marin เมื่อวันที่ 15 พฤษภาคม 2568 เวลา 09.00 -12.00 น. ที่ผ่านมา




ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcsr/




CSR NEWS

ฉบับที่ 420 ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม โรงเรียนวัดโนนไไร่ ศึกษาดูงาน “ศูนย์ฝึกดับเพลิงไออาร์พีซีและโครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสาวอลิสา อินทร์ประเสริฐ ผู้อำนวยการ โรงเรียนวัดโนนไไร่ คณะกรรมการสถานศึกษาขั้นพื้นฐาน, ครูและนักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 1-3 เข้าเยี่ยมชม “**ศูนย์ฝึกดับเพลิงไออาร์พีซี**” ให้การต้อนรับและมอบหมายปฏิบัติกร โดย นายธัญเกียรติ เกตุมาลา, นายเสริมฉันทมิตร เจ้าหน้าที่ ส่วนบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและชุมชนสัมพันธ์ พร้อมทีมครูฝึกสาธิตการใช้อุปกรณ์และวิธีการดับเพลิงเบื้องต้น ตลอดจนการบรรยายเรื่อง “**การควบคุมและระบบเหตุในสถานการณ์ฉุกเฉิน**” โดย นายสัมพันธ์ วิชัยกัจจวณ เจ้าหน้าที่ดับเพลิงอาวุโส ส่วนบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและชุมชนสัมพันธ์ เสร็จสิ้นจากการบรรยาย ได้พาคณะฯ เยี่ยมชม **โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)** ด้วยนวัตกรรมเมล็ดพลาสติกของไออาร์พีซีที่ผลิตภายในประเทศ โดยมีกำลังการผลิต 21 เมกะวัตต์ ถือเป็นโซลาร์ลอยน้ำที่มีขนาดใหญ่ที่สุดในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2568 เวลา 08.30 -12.20 น. ที่ผ่านมา

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcsr/

เอกสารแนบที่ 24

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคม (คพอ.)



**รายนามคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคมเขต
ประกอบการอุตสาหกรรมบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
(คพอ.) ปี พ.ศ. 2568**

1 น	ผู้แทนภาคประชาชน	ประธานที่ปรึกษา
2 น	ผู้แทนภาคประชาชน	ที่ปรึกษา
3 น	ผู้แทนภาคประชาชน	ประธานคณะกรรมการ
4 น	ผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	กรรมการ
5 น	ผู้แทนกรมโรงงานอุตสาหกรรม	กรรมการ
6 น	อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง	กรรมการ
7 น	ผู้แทนสาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
8 น	ผู้แทนทสจ.จังหวัดระยอง	กรรมการ
9 น	ผู้แทนอำเภอเมืองระยอง	กรรมการ
10	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
11	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
12	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
13	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
14	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
15	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
16	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
17	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
18	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
19	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
20	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
21	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	กรรมการ
22	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	กรรมการ
23	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	กรรมการและเลขานุการ

บทบาทและหน้าที่

คณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคมเขตประกอบการอุตสาหกรรมบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง (คพอ.) ปี พ.ศ. 2568

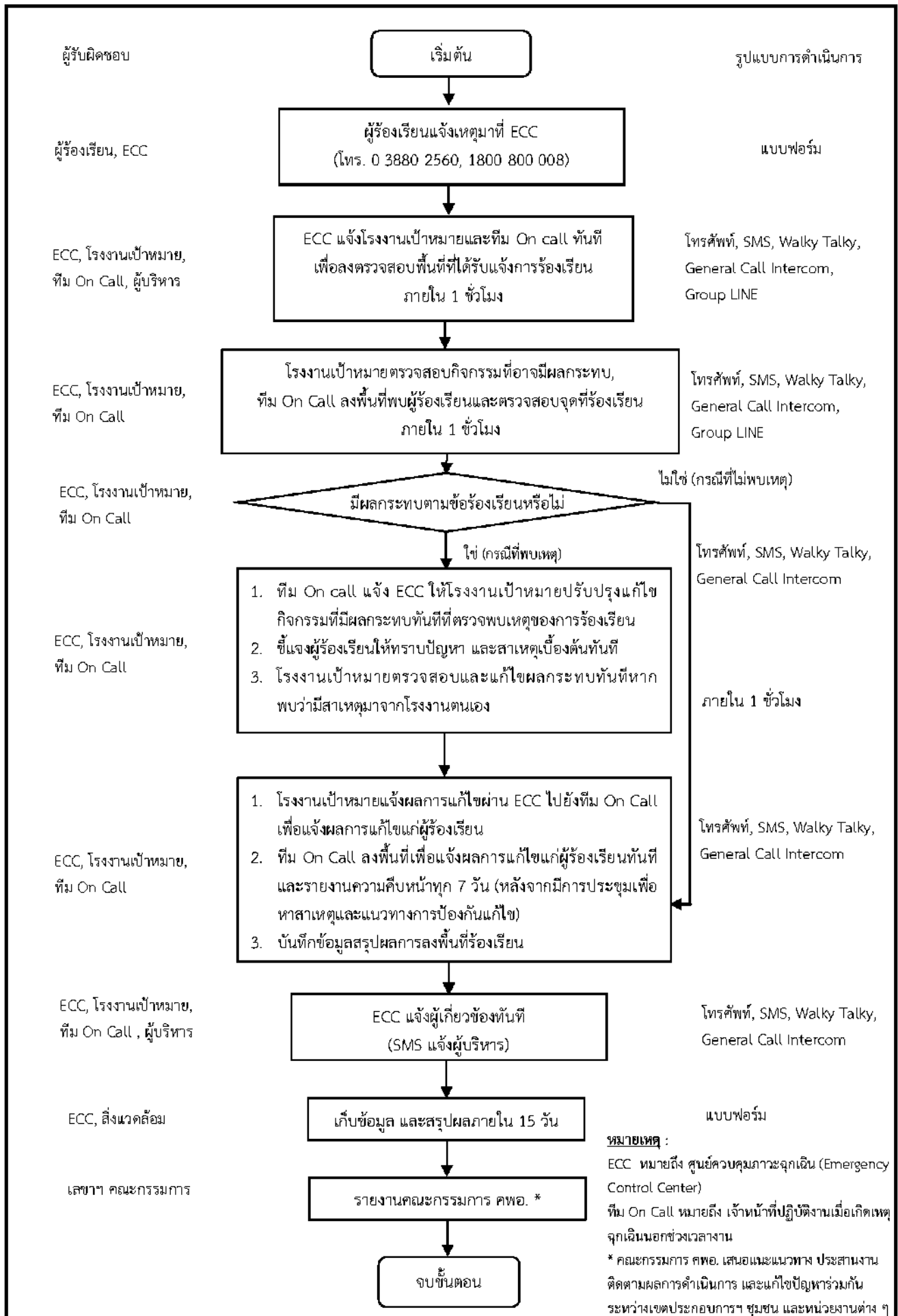
คณะกรรมการ คพอ. ประกอบด้วยตัวแทนจากภาคส่วนต่างๆ ดังนี้ ภาคประชาชน หน่วยงานราชการ ผู้ทรงคุณวุฒิ และผู้แทนจากบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทำหน้าที่ให้เกิดกระบวนการมีส่วนร่วมเสนอแนะ ให้คำปรึกษาในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมเพื่อให้ทุกภาคส่วนได้มีเวทีในการแสดงความคิดเห็น หาค้นหาความร่วมมือเพื่อทำให้อยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ซึ่งจะมีการประชุม 2 เดือน/ครั้ง

คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. เพื่อให้จัดให้มีกระบวนการมีส่วนร่วมในการที่จะขับเคลื่อนไปสู่เป้าหมายอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
2. ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบเขตประกอบการฯ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการ
3. ให้คำปรึกษาเสนอแนะแนวทางและประสานงานในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมในระหว่างการก่อสร้างและดำเนินการ รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน เนื่องจากการดำเนินงานของโครงการและกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ
4. ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารเพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาาร่วมกัน ระหว่างเขตประกอบการฯ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ
5. ร่วมพิจารณาเพื่อให้คำแนะนำต่อผู้เกี่ยวข้อง ในแนวทาง มาตรการเยียวยา ร่วมกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ความช่วยเหลืออย่างเหมาะสมตามหลักธรรมาภิบาล ซึ่งบริษัทฯ ได้มีการจัดทำประกันภัยที่มีกรรมธรรม์คุ้มครองครอบคลุมความรับผิดชอบ ต่อบุคคลและทรัพย์สิน ทั้งที่เป็นของพนักงานบริษัทฯ และบุคคลภายนอก ในกรณีบาดเจ็บ เสียชีวิตและทรัพย์สินได้รับความเสียหายอันเป็นผลมาจากการดำเนินการผลิตและการดำเนินการใดๆ ของโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่กฎหมายของบริษัทฯ ให้การดูแลในเรื่องการดำเนินการดังกล่าวจนถึงที่สุด และหากการดำเนินการใดๆ ที่เกินกว่าความครอบคลุมของกรรมธรรม์ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากผลจากการดำเนินงานของโครงการฯ ทางโครงการฯ จะเข้าไปดูแลต่ออย่างเหมาะสม

เอกสารแนบที่ 25

เอกสารขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน/บันทึกสรุปข้อร้องเรียน
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

สรุปข้อมูลการแจ้งข้อร้องเรียนของประชาชน ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	รายชื่อโครงการ	ข้อชี้แจงเรื่องร้องเรียน
1	โครงการ ETP/BTX	มีเรื่องร้องเรียน กลิ่นเหม็น เสียงดัง และมีแสงสว่างเป็นวงกว้าง ยุติเรื่องแล้ว
2	โครงการ DCC	ไม่พบข้อร้องเรียน
3	โครงการ EBSM	ไม่พบข้อร้องเรียน
4	โครงการ UHV	ไม่พบข้อร้องเรียน
5	โครงการ IP	ไม่พบข้อร้องเรียน
6	โครงการ Multipipeline	ไม่พบข้อร้องเรียน
7	โครงการ NG pipeline	ไม่พบข้อร้องเรียน
8	โครงการ HDPE_UHMW-PE	ไม่พบข้อร้องเรียน
9	โครงการ PP	ไม่พบข้อร้องเรียน
10	โครงการ PPC	ไม่พบข้อร้องเรียน
11	โครงการ EPS	ไม่พบข้อร้องเรียน
12	โครงการ PS	ไม่พบข้อร้องเรียน
13	โครงการ ABS/SAN	ไม่พบข้อร้องเรียน
14	โครงการ Condensate	ไม่พบข้อร้องเรียน
15	โครงการ Refinery	ไม่พบข้อร้องเรียน
16	โครงการ PRP	ไม่พบข้อร้องเรียน
17	โครงการ LUBE	ไม่พบข้อร้องเรียน
18	โครงการ CHP	ไม่พบข้อร้องเรียน
19	โครงการ PW	ไม่พบข้อร้องเรียน
20	โครงการ PORT	ไม่พบข้อร้องเรียน
21	โครงการ Floating Solar Power	ไม่พบข้อร้องเรียน

เอกสารแนบที่ 26

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



คำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ปฏิบัติการ

ที่ 004/2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โรงงานระยอง

เพื่อให้การดำเนินงานและบริหารงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นไปด้วยความเรียบร้อย และมีประสิทธิภาพ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ปฏิบัติการ จึงมีคำสั่งดังนี้

1. แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โรงงานระยอง ประกอบด้วยบุคคล ดังรายชื่อต่อไปนี้

- | | | | |
|-----|--|---------------------------------|-------------------------|
| 1.1 | | ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส โพลีโอฟีนส์ | ประธานคณะกรรมการ |
| 1.2 | | ผู้จัดการอาวุโส ประกันคุณภาพ | กรรมการระดับบังคับบัญชา |
| | | และประสิทธิภาพการผลิตน้ำมัน | |
| | | หล่อลื่นพื้นฐาน | |
| 1.3 | | ผู้จัดการอาวุโส บริการวิเคราะห์ | กรรมการระดับบังคับบัญชา |
| | | โพลีสไตรีนิกส์และอะโรแมติกส์ | |
| 1.4 | | ผู้จัดการอาวุโส | กรรมการระดับบังคับบัญชา |
| | | บำรุงรักษาไทรนิคส์ 2 | |
| 1.5 | | วิศวกรอาวุโส ประกันคุณภาพ | กรรมการระดับบังคับบัญชา |
| | | และประสิทธิภาพการผลิตอาร์ดีซีซี | |
| 1.6 | | วิศวกรอาวุโส ประกันคุณภาพ | กรรมการระดับบังคับบัญชา |
| | | และประสิทธิภาพการผลิตโอฟีนส์ | |
| 1.7 | | วิศวกรอาวุโส ประกันคุณภาพ, | กรรมการระดับบังคับบัญชา |
| | | ประสิทธิภาพการผลิตและจัดการ | |
| | | ผลิตภัณฑ์โอฟีโอฟีนส์ | |
| 1.8 | | วิศวกรอาวุโส ประกันคุณภาพ | กรรมการระดับบังคับบัญชา |
| | | และประสิทธิภาพการผลิตโรงกลั่น | |
| 1.9 | | INSTRUCTOR | กรรมการระดับบังคับบัญชา |
| | | พีเอสและอีพีเอสเอ็ม | |

1.10		เจ้าหน้าที่อาวุโส สนับสนุนปฏิบัติการ, กรรมการระดับบังคับบัญชา อู่จังก์ฟาร์ม,ท่าเรือและโลจิสติกส์	
1.11		เจ้าหน้าที่ ธุรการและบริการส่วนกลาง	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.12		เจ้าหน้าที่ วิจัยพัฒนาวัสดุและเคมีภัณฑ์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.13		เจ้าหน้าที่ม ประกันคุณภาพและระบบ นิเทศกรรม	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.14		หัวหน้าทีม บริการวิเคราะห์ โพลีโอเลฟินส์,โอเลฟินส์, ยูทิลิตี้, โรงไฟฟ้าและสิ่งแวดล้อม	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.15		หัวหน้างาน บำรุงรักษาน้ำมันหล่อลื่น พื้นฐานและอะโรเมติกส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.16		วิศวกร แผนประสิทธิภาพ และพัฒนาโรงไฟฟ้า	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.17		เจ้าหน้าที่ คลังสินค้าและ โลจิสติกส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.18		หัวหน้าทีม ปีโตรเลียมแท็งก์ฟาร์ม	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.19		เจ้าหน้าที่ บริหารเขตประกอบการ อุตสาหกรรมไออาร์พีซี และชุมชน สัมพันธ์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.20		หัวหน้าทีม บำรุงรักษาโอเลฟินส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.21		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอาวุโส ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยประจำ พื้นที่และสนับสนุนปฏิบัติการส่วนกลาง	กรรมการและเลขานุการ

2. ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

- 2.1 จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถาน
ประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- 2.2 จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการ
เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความปลอดภัยในการทำงาน
เสนอต่อนายจ้าง

- 2.3 รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- 2.4 ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 2.5 พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 2.6 ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- 2.7 พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 2.8 จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- 2.9 ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- 2.10 รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- 2.11 ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 2.12 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 9 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ตั้ง ณ วันที่ 9 มกราคม 2568



รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ปฏิบัติการ

เอกสารแนบที่ 27

เอกสารเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน



รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 11 สิงหาคม 2565

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ จำนวน 9 คน

ลำดับที่	คำนำหน้า	ชื่อ	นามสกุล	เลขทะเบียน
1	นาย			05-221-2565-000028
2	จำสืบเอก			05-221-2565-000029
3	นาย			05-221-2565-000030
4	นาย			05-221-2565-000031
5	นางสาว			05-221-2565-000032
6	นางสาว			05-221-2565-000033
7	นางสาว			05-221-2565-000034
8	นางสาว			05-221-2565-000035
9	นางสาว			05-221-2565-000036

หมายเหตุ

1. ให้นายจ้างแจ้งรหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานหรือถ่ายสำเนาให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทราบด้วย
2. นายจ้างต้องนำรายชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆและผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยไปขึ้นทะเบียนต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด พร้อมเอกสารหลักฐานตามที่ระบุไว้ในแบบคำขอ ภายใน 30 วันนับแต่วันที่นายจ้างแต่งตั้งบุคคลดังกล่าว
3. ในกรณีที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆหรือผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยพ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่ แล้วแต่กรณี นายจ้างต้องแจ้งการพ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่ของบุคคลดังกล่าวต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดภายใน 30 วัน นับแต่พ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่ หรือบุคคลดังกล่าวอาจใช้สิทธิแจ้งก็ได้
4. สามารถพิมพ์รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆและผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยได้ที่ <https://rayong.labour.go.th/2018-02-04-04-43-15/ดาวน์โหลดเลข-จป01>
5. กรณีย้ายสถานที่ทำงานหรือเปลี่ยนระดับไม่ว่าจะจังหวัดเดิมหรือจังหวัดใหม่ให้ยกเลิกเลขทะเบียนเดิมและขึ้นทะเบียนใหม่ทุกกรณี

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองพื้นที่ 2 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 101 - 103 , 115 - 116

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602



เอกสารแนบที่ 28

นโยบายคุณภาพความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน



เรื่อง นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน (QSSHE) (ฉบับปรับปรุง ปี 2568)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทย่อย (กลุ่มไออาร์พีซี) มุ่งมั่นดำเนินงานด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน เพื่อมุ่งสู่ความเป็นเลิศ สร้างสรรค์นวัตกรรมการใช้วัสดุ และพลังงานอย่างยั่งยืน โดยจัดลำดับความสำคัญในการดำเนินการ วางแผน กำหนดเป้าหมาย กำกับควบคุมกระบวนการทำงาน เสริมสร้างคุณค่าให้แก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอย่างสมดุลและต่อเนื่อง เพื่อยกระดับการดำเนินงานให้มีความเป็นเลิศด้านการปฏิบัติการ (Operational Excellence) ตลอดจนมีวัฒนธรรมด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน (QSSHE) การจัดการองค์ความรู้ เพื่อให้ผู้บริหาร พนักงาน รวมถึง ผู้เกี่ยวข้องทุกระดับ เช่น ลูกค้า ผู้รับเหมาทุกคน ทุกภาคส่วน โดยดำเนินการดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบข้อบังคับและกฎเกณฑ์ ของราชการ พันธสัญญา และข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงมาตรฐานและข้อกำหนดด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน ในห่วงโซ่อุปทาน ซึ่งหมายรวมถึงข้อกำหนดการควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมในผลิตภัณฑ์ ตลอดจนใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงานที่ดี ส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดีมีความสุขในการปฏิบัติงาน
2. ประยุกต์ใช้ระบบการบริหารจัดการแบบบูรณาการ โดยใช้ระบบปฏิบัติการที่เป็นเลิศ (Operation Excellence Management System: OEMS) เป็นระบบบริหารจัดการหลัก พัฒนาศักยภาพ ผู้บริหาร พนักงานและผู้รับเหมา ส่งเสริมสนับสนุนการใช้เครื่องมือและนวัตกรรมบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร รวมถึงระบบงานดิจิทัล เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการทำงาน เพิ่มผลผลิต สามารถส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการที่มีคุณค่า ตอบสนองความคาดหวังของลูกค้าและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในการดำเนินธุรกิจ ตลอดห่วงโซ่อุปทาน
3. บริหารจัดการความเสี่ยงในด้านการเปลี่ยนแปลงและความปลอดภัย ให้อยู่ในระดับต่ำที่สุดอย่างสมเหตุสมผล และที่สามารถปฏิบัติได้ (As Low As Reasonably Practicable: ALARP) ตลอดวัฏจักรของธุรกิจ และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในการดำเนินงาน เพื่อป้องกันความสูญเสียจากอุบัติเหตุต่อชีวิต ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต และโลจิสติกส์ จัดการสารเคมีโดยเลือกใช้สารที่ปลอดภัยหรือมีผลข้างเคียงน้อยกว่า ส่งเสริมสุขภาพ อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดีของพนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ปกป้องผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วนจากภัยโรคติดต่อ ภัยพิบัติ ภัยคุกคามด้านความมั่นคง และภัยอื่น ๆ ให้เป็นไปตามปรัชญาสากลว่าด้วยสิทธิมนุษยชน รวมทั้งกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน ภาวะวิกฤต โอกาสในการปรับปรุง และลดผลกระทบเพื่อให้ธุรกิจมีความต่อเนื่อง
4. บริหารจัดการการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศเพื่อมุ่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำ สู่เป้าหมายการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero GHG Emissions) การใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุดโดยเพิ่มประสิทธิภาพการใช้และส่งต่อวัตถุดิบ พลังงาน อากาศ น้ำ และการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากร

อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อเพิ่มมูลค่าและลดการเกิดของเสียตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) ปกป้อง ป้องกัน และลดก๊าซเรือนกระจก ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมถึงการก่อให้เกิดผู้ลงขนาดเล็ กที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินธุรกิจตามมาตรฐานสากล และแนวปฏิบัติที่ดีเพื่อคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพและระบบนิเวศ เพื่อให้เกิดการพัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืน

5. วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยี ผลิตภัณฑ์ และบริการที่มีคุณภาพ มีความปลอดภัย และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมตลอดวัฏจักรชีวิต
6. เผยแพร่ สื่อสารนโยบาย การดำเนินงาน และประสิทธิผลด้าน QSSHE ให้กับผู้บริหาร พนักงาน คู่ค้า ผู้รับเหมา และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอย่างโปร่งใส สื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและภายนอก รวมถึงให้การสนับสนุน ให้คำปรึกษา การมีส่วนร่วม การรับฟังความต้องการ ความคาดหวัง ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ และการอบรมพนักงานและผู้เกี่ยวข้องเพื่อเข้าใจถึงผลกระทบด้าน QSSHE จากการดำเนินงาน ตลอดจนผลักดันให้ทุกคนมีส่วนร่วมในการปฏิบัติตามนโยบาย และนำไปใช้ในการทบทวน ปรับปรุงการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง

นโยบายฯ ฉบับนี้ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานของบริษัทฯ ตลอดสายโซ่อุปทาน ผู้บริหาร พนักงาน คู่ค้า ผู้รับเหมา และผู้เกี่ยวข้อง ทุกระดับต้องยึดถือและปฏิบัติเป็นแบบอย่างที่ดี และรับผิดชอบให้ผลการดำเนินงานเป็นไปในทิศทางเดียวกับเจตนารมณ์ขององค์กร พนักงาน และผู้รับเหมาทุกคนต้องรับทราบ เข้าใจ และปฏิบัติตามนโยบายฯ ฉบับนี้ รวมถึงพัฒนาระบบบริหารงานคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน ในทุกระบวนการ เพื่อตอบสนองความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วนในการดำเนินธุรกิจ

ประกาศ ณ วันที่ **26** มีนาคม 2568



ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่



Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environment, and Energy Management Policy (QSSHE)

(Revised 2025)

IRPC Public Company Limited and IRPC's subsidiaries strive to achieve excellence in quality, security, safety, occupational health, environment, and energy management aiming to shape material and energy solutions in harmony with life by adopting a sustainability framework. We prioritize implementation, planning, target setting, control work processes, and continually upholding balanced stakeholder value creation. Our aim to elevate operations to achieve Operational Excellence and foster a culture of QSSHE through knowledge management, we ensure that executives, employees, partners, contractors, and stakeholders throughout the supply chain, operate according to the following principles:

1. Comply with and have access to all applicable legal and regulatory requirements, codes of conduct, and other relevant requirements, including standards and requirements for quality, security, safety, occupational health, environment, and energy management systems in the context of the value chain, which also involve environmental quality control in products standards with attention to occupational health and environmental conditions in the workplace, promoting good working practices to ensure everyone has good health and happiness in their work.

2. Apply and perform an integrated management system through the Operational Excellence Management System (OEMS) framework. OEMS is the main management system for developing executives, employees, and contractor's competency and provides support in applying digital literacy and total quality management tools, innovation within the organization to enhance processes efficiency, productivity, delivery value of products and services, and fulfill the expectations of customers and stakeholders throughout the supply chain.

3. Manage risks in terms of changes, and safety to As Low As Reasonably Practicable (ALARP) throughout the business lifecycle and apply Management of Change (MOC) to prevent losses and minimize impact incurring from life-threatening incidents, property damage, and production and logistics processes. As well as chemical management to minimize adverse impacts and promote occupational health and safety within an organization's workplace including employees, contractors, and stakeholders. Protecting stakeholders from pandemic outbreaks, natural disasters, security threats, and other factors concerning the Universal Declaration of Human Rights. Determining emergencies, crises, and opportunities for improvement and minimizing negative impacts on management to ensure business continuity.

4. Climate change management to achieve a low-carbon society and strive for net zero GHG emissions. Optimize resource use by increasing efficiency and promoting a Circular Economy by protecting, preventing, and reducing greenhouse gas emissions and environmental impacts. Adhere to international standards and best practices for biodiversity and ecosystems, fostering sustainable development and growth.

5. Research and develop technologies, products, and services with high quality, safety, and environmental responsibility throughout their lifecycle.

6. Disseminate, engage, and communicate QSSHE policy, programs, and performances to executives, employees, contractors, and stakeholders transparently. Foster collaboration internally and externally, support, consultation, and involvement, provide needs, expectations, opinions, suggestions, and training for employees and relevant stakeholders to understand impacts from operations, and promote participation in policy implementation for continuous improvement.

This policy applies to all IRPC businesses and operations across the supply chains. Executives, employees, partners, contractors, and related parties at all levels shall adhere to and practice a good role model and be accountable for policy alignment. All employees and contractors shall understand, comply with, and improve the quality, security, safety, occupational health, environment, and energy management system in every process to fulfill stakeholder's expectations throughout the supply chain.

Announced on **26** March 2025



(Mr. Terakiat Prommooi)

President and Chief Executive Officer

เอกสารแนบที่ 29

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2568

แผนดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย โรงงาน EPS
ประจำปี 2568

ลำดับ	รายละเอียดแผนงาน		ระยะเวลา และผู้รับผิดชอบ	ม.ค				ก.พ				มี.ค				เม.ย				พ.ค				มิ.ย				ก.ค				ส.ค				ก.ย				ต.ค				พ.ย				ธ.ค				หมายเหตุ
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4													
1	กฎหมาย																																																			
	1.1	การทบทวนรายงานประเมินความเสี่ยงรอบ 5 ปี (กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม)	แผนงาน QIHI PD, QISF, TE, MA	Plan	อ้างอิงข้อมูลแผนงานการจัดส่งของ QIHI																																				โรงงาน ABS1, ABS2, ABS3, SAN1,2, SAN3 และ EPS											
				Actual																																																
	1.2	การประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงาน การจัดทำแผนควบคุมดูแลลูกจ้าง และสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2567 รอบ 3 ปี (กรมสวัสดิฯ กระทรวงแรงงาน)	แผนงาน QIHI PD, QISF, TE, MA	Plan																																			จำนวน 10 โรงงาน													
				Actual																																																
	1.3	สถานประกอบกิจการต้นแบบดีเด่นด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี	ม.ค.-ก.พ. BTX, EBSM, PS	Plan																																	เฉพาะ โรงงาน BTX, EBSM, PS															
				Actual																																																
	1.4	สรุปผลบัญชีรับ-จ่ายยุทธภัณฑ์ (ข.ภ.8)	เดือนละ 1 ครั้ง PD, QISF	Plan																																		จำนวน 10 โรงงาน														
				Actual																																																
	1.5	ตรวจสอบอาคาร ตาม พ.ร.บ.อาคารควบคุม	ปีละ 1 ครั้ง PD, QIHI	Plan																																		โรงงาน EPS, PS, SAN1,2, ABS (ABS2, CCM)														
				Actual																																																
	1.6	ตรวจประกันภัย บมจ.ไออาร์พีซี ประจำปี	ปีละ 1 ครั้ง	Plan																																																
				Actual																																																
	2	Safety Man																																																		
		2.1	ประกาศแต่งตั้ง Safety Man ประจำพื้นที่	Plant Owner	Plan																																		ครบวาระทุกๆ 2 ปี ให้แต่ละ โรงงานจัดทำประกาศภายใน													
					Actual																																															
		2.2	อบรม Safety Man ทุกกะ 4 ครั้ง	Safety Area	Plan																																		อบรมทุกกะ กะละ 1 ครั้ง													
Actual																																																				
3	i-CAREs Walk&Talk ของผู้บริหาร																																																			
	3.1	Mgr Safety walk talk & SA Risk Control Program	SVP เดือนละ 1 ครั้ง	Plan																																																
				Actual																																																
	3.2	Mgr Safety walk talk & SA Risk Control Program	Manager สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	Plan																																																
				Actual																																																
	3.3	Instructor safety walk talk & SA Risk Control Program	Instructor ทุกวัน	Plan																																																
				Actual																																																
4	อบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย																																																			
	4.1	อันตรายจากสารเคมี	ปีละ 1 ครั้ง พนักงาน PD	Plan	อ้างอิงข้อมูลรายงานผลการอบรม หลักสูตร ด้านความปลอดภัย																																				ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสปัจจัยเสี่ยงด้านเคมี (ช่องทางการอบรม ระบบ LMS)											
				Actual																																																
	4.2	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานกับปั้นจั่น (ชนิดเคลื่อนที่และอยู่กับที่)	ทุก 2 ปี พนักงาน PD	Plan	อ้างอิงข้อมูลรายงานผลการอบรม หลักสูตร ด้านความปลอดภัย																																				ผู้ปฏิบัติงานกับปั้นจั่น ได้แก่ ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ ผู้คุมมัด ผู้ควบคุม ปั้นจั่น (ช่องทางการอบรม ระบบ LMS)											
				Actual																																																
	4.3	อันตรายจากความร้อน	ทุก 3 ปี พนักงาน PD	Plan	อ้างอิงข้อมูลรายงานผลการอบรม หลักสูตร ด้านความปลอดภัย																																				พนักงานที่ปฏิบัติงานสัมผัสกับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดความ ร้อน เช่น Boiler, Heat Exchanger (ช่องทางการอบรม ระบบ LMS)											
				Actual																																																
	4.4	อันตรายจากเสียง	ทุก 3 ปี พนักงาน PD	Plan	อ้างอิงข้อมูลรายงานผลการอบรม หลักสูตร ด้านความปลอดภัย																																				ผู้ที่ปฏิบัติงานสัมผัสปัจจัยเสี่ยงด้านเสียง (ช่องทางการอบรม ระบบ LMS)											
				Actual																																																

แผนดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย โรงงาน EPS
ประจำปี 2568

[illegible]

แผนดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย โรงงาน EPS
ประจำปี 2568

[illegible]

แผนดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย โรงงาน EPS
ประจำปี 2568

[illegible]

Instructor

วันที่ 06 / 01 / 2568

ผู้จัดการอาวุโส SAAE

วันที่ 06 / 01 / 2568

เอกสารแนบที่ 30

คู่มือด้านความปลอดภัย



คู่มือ ความปลอดภัย Safety Manual



จัดทำโดย ชนิษฐา กฤษณเมธี
ส่วนงานอาชีวอนามัยและสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน



สารบัญ



หมวด 1 : นโยบายและการบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	5
การบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	6
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	7
ระบบการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ISO 45001)	8

หมวด 2 : ความปลอดภัยทั่วไป

ข้อปฏิบัติความปลอดภัยทั่วไป	13
การแต่งกายและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	17
ทัศนคติด้านความปลอดภัย	19
การสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย Behavior Safety Management (BSM)	20

หมวด 3 : ความปลอดภัยเฉพาะงาน

การทำงานที่เกี่ยวข้องกับประกายไฟ	23
ความปลอดภัยในงานเชื่อมและงานตัด	23
การทำงานในที่อับอากาศ	24
งานก่อสร้างโรงงานที่สามารถกั้นบริเวณได้	25



26	การใช้น้ำมัน และอุปกรณ์ช่วยยก
27	การทำงานกับเครื่องจักร
27	ความปลอดภัยเกี่ยวกับงานไฟฟ้า
28	อันตรายจากเสียงดัง
28	การทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี



หมวด 4 : การยศาสตร์ (Ergonomics)

หมวด 5 : อัคคีภัยและเหตุฉุกเฉิน

อัคคีภัยป้องกันได้	34
--------------------	----

แผนผังการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	35
ขั้นตอนการดับเพลิงเบื้องต้น โดยใช้ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	36
การรายงานและการสืบสวนอุบัติเหตุ	37



ภาคผนวก

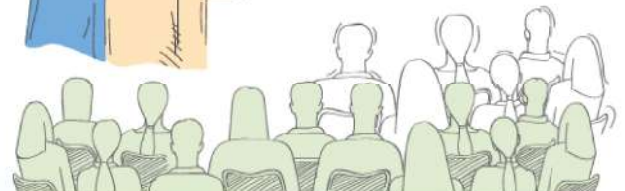
หมายเลขโทรศัพท์ภายในที่สำคัญ	38
ตัวอย่างสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)	38



หมวด 1

นโยบายและการบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน





การบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



บริษัทฯ ได้กำหนดคณะทำงานและเจ้าหน้าที่ เพื่อวางแผนและดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ ในทุกระดับ เพื่อการทำงานที่ปลอดภัย และสุขภาพที่ดีของพนักงาน และเป็นการปฏิบัติตามเจตนารมณ์ของกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ ดังนั้น ทางบริษัทฯ จึงได้ตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย 2 คณะกรรมการหลัก โดยมีโครงสร้างดังนี้

1. คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ของ บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ ประกอบด้วย

- คณะกรรมการฯ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
- คณะกรรมการฯ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) สำนักงานกรุงเทพฯ

2. คณะกรรมการบริหารความปลอดภัย บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ (Management Safety Committee: MANSAFCOM)

3. คณะกรรมการบริหารความปลอดภัย ระดับสายปฏิบัติการ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ ทำงานของ บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ

คณะกรรมการฯ ชุดนี้ได้รับการคัดเลือกจากตัวแทนบริษัท และตัวแทนฝ่ายลูกจ้างร่วมดำเนินการ กิจกรรม เพื่อให้เป็นไปตามเจตนารมณ์ของกฎหมาย โดยมีการร่วมประชุมทุกเดือน และมีบทบาทดังนี้

1. พิจารณานโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
4. ตรวจสอบการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
5. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติงานที่ครบหนึ่งปี
6. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
7. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย



ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

บริษัทฯ ได้มีการนำระบบการจัดการด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัย ตามข้อกำหนด SSHE (Security, Safety, Health and Environment) โดยอ้างอิงระบบบริหารจัดการ OEMS (Operation Excellence Management System) และเพื่อให้เกิดความมั่นใจยิ่งขึ้นในการลดความเสี่ยงของกระบวนการ จึงได้นำระบบ PSM (Process Safety Management) เข้ามาเสริมให้ OEMS แข็งแรงยิ่งขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง อีกทั้งยังมีการดำเนินการตาม ISO 45001 ระบบมาตรฐานการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

Operation Excellence Management System: OEMS



Figure OEMS : IRPC OEMS

Process Safety Management 14 Elements: PSM



หมายเหตุ : อ้างอิง มาตรฐาน OSHA 29 CFR 1910.119

ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001

มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย หมายเหตุ มาตรฐานด้านการจัดการ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานทุกคนในองค์กร โดยสถานประกอบการได้มีการดำเนินการอย่างเป็นระบบ ซึ่งประกอบด้วยบุคลากรทรัพยากร นโยบายและขั้นตอนการดำเนินการ โดยมีกระบวนการกำหนดอย่างมีระเบียบและแบบแผน เพื่อปฏิบัติงานที่ได้กำหนดไว้หรือเพื่อให้บรรลุหรือรักษาเป้าหมายที่กำหนดไว้ เพื่อสร้างภาพลักษณ์ และมีผลต่อการทำงานที่มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

วัตถุประสงค์ของมาตรฐาน ISO 45001

กำหนดขึ้นเพื่อใช้เป็นเกณฑ์ในการจัดระบบการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัยขององค์กร และพัฒนาปรับปรุงระบบให้ดียิ่งขึ้นอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ คือ

1. ลดความเสี่ยงต่ออันตรายและอุบัติเหตุต่างๆ ของพนักงาน และผู้เกี่ยวข้อง
2. ปรับปรุงการดำเนินงานของธุรกิจให้เกิดความปลอดภัย
3. ช่วยสร้างภาพพจน์ความรับผิดชอบต่อองค์กร ต่อพนักงานภายในองค์กรเอง และต่อสังคม

โดยในแต่ละองค์กรจะมีการพิจารณาว่ากิจกรรมที่ปฏิบัติอยู่มีอันตรายอย่างไรบ้าง และอันตรายดังกล่าวมีความเสี่ยงมากน้อยเพียงใด แล้วนำมาจัดลำดับตามขนาดความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นโดยการประเมินค่าจากโอกาสที่จะเกิดอันตราย และความรุนแรงของความเสี่ยงแล้วจึงวางแผนปฏิบัติการควบคุมโดยอาจเปรียบเทียบข้อกำหนดตามกฎหมาย รวมทั้งวิธีปฏิบัติที่ถูกต้องสำหรับกิจกรรมนั้นๆ แล้วกำหนดเป้าหมายในการดำเนินการในเชิงปริมาณเพื่อความสะดวกในการวัดผลการดำเนินการ

องค์กรใดที่มีการควบคุมความเสี่ยงของอันตรายอย่างได้ผล ย่อมมีผลให้การทำงานเป็นไปโดยราบรื่น ผู้ปฏิบัติงานมีสุขภาพพลานามัยดี ซึ่งจะมีผลให้งานที่ปฏิบัติมีคุณภาพดี นอกจากนี้ยังช่วยลดค่าใช้จ่ายในด้านต่าง ๆ เช่น ค่ารักษาพยาบาล ค่าใช้จ่ายเนื่องจากต้องหยุดการทำงานเนื่องจากอุบัติเหตุ และยังช่วยให้การทำงานมีประสิทธิภาพและประสิทธิผลเพิ่มมากขึ้น โดยดำเนินการภายใต้หลักการ Plan - Do - Check - Act และมีการปรับปรุงพัฒนาอย่างต่อเนื่อง (Continuous Improvement)



ที่มา : Management System Certification Institute : MASCI

หมวด 2 ความปลอดภัยทั่วไป

พนักงาน บริษัท ไออาร์พีซีจำกัด (มหาชน) ทุกคนจำเป็นต้องทราบและปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ โดยระบบความปลอดภัยทั่วไปดังกล่าวประกอบด้วย

1. **พนักงานทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบในการป้องกันอุบัติเหตุ** การป้องกันอุบัติเหตุไม่ใช่หน้าที่ของคนใดคนหนึ่ง แต่เป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนที่ต้องสอดส่องหาอันตรายที่จะเกิดขึ้น โดยเฉพาะกับงานที่ตนเองรับผิดชอบเพื่อหาแนวทางป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น
2. **พนักงานทุกคนต้องเข้าใจกฎระเบียบความปลอดภัย** อย่างถ่องแท้ เนื่องจากกฎระเบียบความปลอดภัยถือเป็นกฎระเบียบหนึ่งของโรงงาน ซึ่งหากไม่เข้าใจแล้วอาจเกิดความปลอดภัยจากการทำงานตนเองเกิดอุบัติเหตุขึ้นได้
3. **พนักงานทุกคนต้องรับผิดชอบในการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์ความปลอดภัย** ทุกชนิดให้อยู่ในสภาพที่ดี เพราะหากใช้เครื่องมือที่มีความบกพร่อง อาจเกิดความเสี่ยงและอุบัติเหตุขึ้นได้ ฉะนั้นการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอจะทำให้เครื่องมือแต่ละชุดอยู่ในสภาพปลอดภัยและพร้อมใช้งาน
4. **พนักงานทุกคนต้องรับผิดชอบความสะอาด และความเป็นระเบียบเรียบร้อย** ของสภาพแวดล้อมในการทำงาน สถานที่ทำงานที่จัดอย่างมีระเบียบ ย่อมมีโอกาสน้อยที่จะเกิดอุบัติเหตุขึ้นจากเครื่องมือตกใส่ศีรษะหรือสิ่งล้มเนื่องจากมีคราบน้ำมันบนพื้น ซึ่งอาจช่วยได้ด้วยการทำความสะอาด 5ส.
5. **หากเห็นอันตรายต่างๆ** ที่อาจก่อให้เกิดจากเครื่องมือ-อุปกรณ์ ต้องรีบหาแนวทางแก้ไขหรือแจ้งผู้บังคับบัญชาทันที
6. **ต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด** เช่น เรื่องการควบคุมความเร็วของรถ
7. **น้ำหนักในการยกของตามกฎหมายกำหนด** คือ พนักงานหญิง ที่อายุเกิน 18 ปี ยกของหนักได้ไม่เกิน 25 กิโลกรัม พนักงานชาย อายุเกิน 18 ปีขึ้นไป สามารถยกของหนักได้ไม่เกิน 55 กิโลกรัม หากเกิน

อัตราที่กฎหมายกำหนดไว้ ต้องจัดให้มีเครื่องทุ่นแรงที่เหมาะสม ไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ และความปลอดภัยของพนักงาน

8. **เมื่อเข้าสู่เขตผลิตของโรงงาน** ต้องแต่งกายให้สุภาพและสวมใส่อุปกรณ์ส่วนบุคคลพื้นฐานโดยประกอบด้วย **หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และแว่นตานิรภัย** เพราะในเขตผลิตของโรงงานนั้นมีโอกาสที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นอย่างมากกว่าในพื้นที่สำนักงาน เช่น มีงานซ่อมบนที่สูงขณะนั้นการป้องกันอันตรายจึงเป็นสิ่งจำเป็น
9. **ห้ามเดินทางลัด** เช่น การกระโดดข้ามกำแพง มุดรั้วตาข่าย หรือเดินข้ามช่องทางประตูฉุกเฉิน ซึ่งเป็นระเบียบที่ตั้งขึ้น เพื่อการควบคุม การเข้าออกในโรงงาน โดยเป็นการป้องกันการลักขโมยทรัพย์สินของโรงงาน
10. **ห้ามเดินผ่านหรือยืนใต้สิ่งของที่กำลังยกขึ้น** เช่น รถเครนกำลังยกอุปกรณ์ขนาดใหญ่ ซึ่งอาจเกิดการหล่นหรือการเสียโครงสร้างของเครน ทำให้ผู้อยู่บริเวณดังกล่าวได้รับบาดเจ็บได้
11. **ห้ามรถยนต์ทุกชนิดเข้าเขตควบคุมประกายไฟก่อนได้รับอนุญาต** โดยเขตควบคุมประกายไฟ หมายถึง เขตที่มีโอกาสที่สารไวไฟจะรั่วไหลได้ จึงต้องควบคุมไม่ให้ประกายไฟขึ้นในเขตดังกล่าว โดยเขตควบคุมประกายไฟของไออาร์พีซี คือ เขตผลิตของ Plant ต่างๆ ซึ่งไม่อนุญาตให้รถยนต์เข้า นอกจากมีการขออนุญาตจากเจ้าของพื้นที่แล้ว
12. **หากมีข้อสงสัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงานให้สอบถามผู้บังคับบัญชา** ซึ่งก่อนพนักงานจะเข้าทำงานในหน้าที่รับผิดชอบจะได้รับอบรมเกี่ยวกับวิธีปฏิบัติงานเสียก่อน และหากปฏิบัติงานจริงๆ แล้วเกิดข้อสงสัยเกี่ยวกับวิธีปฏิบัติงานไม่ควรสรุปจากสิ่งที่ตัวเองคิด ซึ่งเป็นสิ่งที่ผิดพลาด และเกิดอุบัติเหตุขึ้นมาได้ จึงควรสอบถามข้อสงสัยกับผู้บังคับบัญชาให้กระจ่างเสียก่อนที่จะลงมือปฏิบัติงาน
13. **ขณะปฏิบัติงานที่มีอันตรายจะต้องมีคนรักษาการณ์อยู่** เช่น การทำงานในที่อับอากาศจะต้องมีคนเฝ้าที่ปากทาง เพื่อช่วยเหลือในกรณีที่มีผู้ทำงานด้านในหมดสติ
14. **ห้ามใช้ลมเป่าทำความสะอาดเนื้อตัว** เนื่องจากอาจมีเศษโลหะเกาะติดตามเสื้อผ้า หรือตามตัวซึ่งเมื่อจากการเป่าทำความสะอาดเนื้อตัว อาจทำให้เศษโลหะดังกล่าวกระเด็นไปโดนตาหรืออวัยวะส่วนอื่นได้
15. **ห้ามหยอดล้อหรือเล่นกันในขณะปฏิบัติงาน** ซึ่งการกระทำดังกล่าวอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้

16. ห้ามซ่อมแซมเครื่องจักรอุปกรณ์ขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน เพราะอาจเกิดการทับ ดึง อวัยวะของร่างกายจากเครื่องจักรได้ ฉะนั้นจึงควรหยุดเครื่องจักรให้สนิทก่อนดำเนินการซ่อมแซม
17. ห้ามเปิด - ปิด อุปกรณ์ต่างๆ โดยไม่ได้รับอนุญาต เพราะอาจมีผลต่อสภาพของกระบวนการผลิต จนถึงทำให้ Plant Shut Down รวมถึงอาจเกิดขึ้นกับบุคคลใกล้เคียงหรือพื้นที่รอบข้างได้
18. ห้ามใช้ตัวต่อไฟแรงสูงเสียดฟ้า เนื่องจากอาจทำให้ระคายเคืองผิวหนังเป็นอันตรายต่อร่างกายได้หรืออาจทำให้เกิดเพลิงไหม้ขึ้นได้
19. ห้ามโยนหรือทิ้งของจากที่สูง ซึ่งอาจจะตกโดนผู้อื่นเบื้องล่างได้ ฉะนั้นในการสร้างอาคารหรือการทำงานบนที่สูง ควรจัดทำตาข่ายรองรับของตกหรือจัดทำรั้วกั้นของจากด้านบนลงสู่ด้านล่าง



20. ห้ามจุดไฟหรือสูบบุหรี่ในเขตควบคุมประกายไฟเด็ดขาด ยกเว้นในพื้นที่อนุญาตเท่านั้น ซึ่งพื้นที่ดังกล่าวได้ผ่านการพิจารณาแล้วว่าปลอดภัยโดยจะมีป้ายอนุญาตสูบบุหรี่ติดกำกับไว้

21. หากจำเป็นต้องใช้สิ่งมีประกายไฟ ในเขตควบคุมประกายไฟ จะต้องได้รับอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟก่อนหนึ่ง เรียกใบอนุญาตดังกล่าวว่า Hot Work Permit ซึ่งทางเจ้าของพื้นที่จะเตรียม ความพร้อมของระบบและตรวจสอบความปลอดภัยก่อนอนุญาตให้ทำงาน

22. ห้ามนำวัตถุ หรืออุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนเข้าเขตควบคุมประกายไฟ ก่อนได้รับอนุญาต ตามที่ได้กล่าวไปแล้วว่าเขตควบคุมประกายไฟนั้นมีโอกาสที่ก๊าซไวไฟสูงมากจะรั่วจะต้องมีการป้องกันมิให้



อุปกรณ์ที่มีประกายไฟหรือความร้อนเข้าเขตควบคุมประกายไฟแต่หากจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ดังกล่าวจะต้องขอใบอนุญาตนำสิ่งมีประกายไฟก่อน

23. การทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) จะต้องปฏิบัติตาม Hot Work Regulation หรือกฎระเบียบการทำงานที่มีประกายไฟ

24. ห้ามนำวัตถุระเบิดหรือสารอันตราย เช่น ปืน เข้าโรงงานโดยเด็ดขาด

25. ห้ามทิ้งวัสดุไวไฟลงในท่อระบายน้ำเด็ดขาด เนื่องจากท่อระบายน้ำของ โออาร์พีซี จะเชื่อมโยงกันทุก Plant ซึ่งมีระยะทางไกล ฉะนั้นหากมีวัตถุไวไฟไหลลงท่อระบายน้ำอาจจะทำให้เกิดเพลิงไหม้ขึ้นได้
26. ห้ามมีสิ่งของวางขวางประตูฉุกเฉิน ทางเดิน บันได หรือทางออกต่างๆ เนื่องจากในการฉุกเฉิน เช่น เพลิงไหม้ จะทำให้เสียเวลาในการอพยพพนักงาน



27. พนักงานทุกคนมีหน้าที่ป้องกันและระงับอัคคีภัย หมายถึง นอกจากจะใส่ใจตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยแล้ว จะต้องเข้าใจถึงวิธีการใช้อุปกรณ์แต่ละชนิด เพื่อเพิ่มความพร้อมในการใช้เมื่อเกิดเพลิงไหม้ขึ้น และหากเกิดเพลิงไหม้รุนแรงให้แจ้งศูนย์ควบคุมการฉุกเฉินและหน่วยดับเพลิงโดยด่วน

28. ต้องขออนุญาตทุกครั้งก่อนใช้น้ำจากท่อน้ำดับเพลิง เนื่องจากต้องรักษาความดันของน้ำดับเพลิงให้เพียงพอ เนื่องจากหากมีการใช้น้ำดับเพลิงเป็นปริมาณมากโดยไม่มีการควบคุมแล้วจะทำให้ความดันของน้ำดับเพลิงต่ำเกินไป

29. ต้องขออนุญาตขุดดินก่อนดำเนินงานขุดดิน โดยการขุดที่ต้องขออนุญาต คือ การขุดดินที่มีความลึกเกิน 20 เซนติเมตร เนื่องจากใต้ดินของโออาร์พีซีมีท่อสารเคมี ท่อน้ำดับเพลิงสายไฟต่างๆ ฝังอยู่ หากขุดไปโดยไม่ระวังทำให้เกิดความเสียหายเกิดขึ้น โดยจะต้องขออนุญาตขุดดิน ก่อนเพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องพิจารณาและเซ็นอนุมัติในการที่สามารถขุดได้

30. รถยนต์ต้องสวมทาบึงกันประกายไฟก่อนเข้าเขตควบคุมประกายไฟ เพื่อปกป้องประกายไฟที่ออกมาจากท่อไอเสียรถยนต์

31. การทำงาน หรือวางสิ่งของกีดขวางการจราจร ต้องขอใบอนุญาตปิดถนน ห้ามวางของกีดขวางถนน หรือประตูปทางเข้าออก

32. ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ ในเขตพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) แต่อนุญาตให้เข้าเขตพื้นที่ควบคุมประกายไฟ ซึ่งเป็นพื้นที่ที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Area) เพื่อจัดเก็บได้

33. ห้ามใช้นาฬิกาที่เป็นโทรศัพท์ในตัว (Smart Watch) ในเขตควบคุมประกายไฟ

34. ห้ามนำจักรยานไฟฟ้า เข้าใช้งานในเขตควบคุมประกายไฟ

ทั้งหมดเป็นเพียงกฎระเบียบความปลอดภัยทั่วไปของบริษัทฯ

ซึ่งพนักงานทุกคนต้องรับทราบและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน

การแต่งกายและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

"การแต่งกายที่ถูกต้อง คือ พื้นฐานแห่งความปลอดภัย โดยเราควรแต่งกายให้ถูกต้อง และเหมาะสมกับงานแต่ละประเภทรวมทั้งการเลือกใช้ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงาน รู้จักวิธีการบำรุงรักษาให้ใช้งานได้ตลอดเวลา เพื่อความปลอดภัยของเราเอง"



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)

- หมวกนิรภัย แวนตาเนียง รองเท้านิรภัย เป็นอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลพื้นฐานที่ทางบริษัทกำหนด อุปกรณ์ป้องกันอื่นๆ ไม่ว่าจะเป็นอุปกรณ์ลดเสียง ถุงมือ หน้ากากกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ฯลฯ เป็นอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายตามลักษณะงาน ควรสวมใส่เพื่อประโยชน์และความปลอดภัยในการทำงานของตัวเราเอง
- เลือกใช้อุปกรณ์ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
- ต้องมั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกัน สวมใส่แล้วกระชับ เหมาะสม อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection)

ใช้สำหรับป้องกันศีรษะ ออกแบบมาสำหรับสวมปิดคลุมบริเวณศีรษะ เพื่อป้องกันอันตรายจากการกระแทก การจะทะลุของวัตถุที่ตก หรือบริเวณศีรษะ และยังสามารถต้านทานแรงดันไฟฟ้าอีกด้วย



2. อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา (Face and Eye Protection)

เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับป้องกันบริเวณใบหน้าและดวงตาขณะปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง เช่น อันตรายจากสารเคมี, ฝุ่น, ความร้อน, รั้วสี, วัสดุที่กระเด็นจากบริเวณใบหน้าและดวงตา



3. อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน (Ear Protection)

เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สวมใส่เพื่อลดความเสี่ยงของระบบการได้ยินในพื้นที่ที่มีอันตรายจากเสียงดังเกินกว่า มาตรฐานกำหนด โดยแบ่งออกตามการใช้งานเป็น 2 ประเภท คือ ที่อุดหู และที่ครอบหู

4. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)

เป็นอุปกรณ์ที่สวมใส่ เพื่อป้องกันอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจเนื่องจากสิ่งปนเปื้อนในอากาศ เช่น ฝุ่นจากอนุภาคขนาดเล็ก ก๊าซ และไอระเหยของสารเคมี

5. อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน (Hand and Arm Protection)

เป็นอุปกรณ์ที่ออกแบบมาสำหรับสวมใส่มือ และแขน เพื่อป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับมือและแขน เช่น ถูกของมีคมบาด สัมผัสสารเคมี ความร้อน และไฟฟ้าดูด อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันมีหลายชนิดตามลักษณะงาน

6. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)

เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันบริเวณเท้า นิ้วเท้า ตลอดจนเท้าแข้ง จากการปฏิบัติงานแล้วเกิดอันตรายจากการตกกระแทก ที่มแรงจากวัตถุต่าง ๆ ความร้อน สารเคมี ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันที่มีอยู่ด้วยกันหลายประเภท



7. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

เป็นอุปกรณ์สำหรับยึดเกี่ยวกับตัวผู้ปฏิบัติงานกรณีที่ต้องทำงานบนที่สูง หรือมีความเสี่ยงต่อการตก เช่น งานก่อสร้าง งานทำความสะอาดอาคารสูง เป็นต้น



8. ชุดป้องกันพิเศษเฉพาะงาน

เป็นอุปกรณ์ที่ออกแบบมาสำหรับเพื่อป้องกันอันตรายเฉพาะงาน ซึ่งไม่มีการใช้งานบ่อยครั้ง หรือทุกพื้นที่ เช่น ชุดกันสารเคมีต่างๆ, ชุดกันความร้อน ผู้ใช้จะต้องศึกษาข้อมูลให้ละเอียดก่อนการใช้งาน





ทัศนคติความปลอดภัย

การพัฒนาและดำรงไว้ซึ่งทัศนคติที่ดีด้านความปลอดภัยนับเป็นหัวใจหลักของความปลอดภัยในสถานประกอบการ ดังนั้นการพัฒนาให้มีหรือการสร้างยุทธวิธีพื้นฐานดังต่อไปนี้จะช่วยให้เราสามารถลดอันตราย ป้องกันอุบัติเหตุ ทำให้สถานที่ทำงานมีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้น และยังเป็นการเสริมสร้างให้พนักงานมีทัศนคติที่ดีด้านความปลอดภัยอีกด้วย

1. การพูดถึงเรื่องความปลอดภัย ยิ่งเราพูดถึงส่งเสริม สนับสนุนให้มีการพูดคุย แลกเปลี่ยนความคิดเห็นเกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัยทั้งในระดับผู้บริหาร หัวหน้างาน และระดับพนักงานมากยิ่งขึ้นเท่าไร ก็จะยิ่งทำให้องค์กรมีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้นเท่านั้น
2. สนับสนุนให้มีการเสนอแนะด้านความปลอดภัย ในการปฏิบัติงานประจำวันพนักงานปฏิบัติงานนั้นๆ จะเป็นผู้ที่รู้มากที่สุดในงานที่พวกเขาทำโดยเฉพาะอย่างยิ่งพนักงานที่มีประสบการณ์ ดังนั้นจึงพวกเขาและให้พวกเขาเสนอความคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะเพื่อให้งานของพวกเขาและคนอื่น ๆ มีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้น ซึ่งวิธีการนี้ไม่เพียงแต่จะเป็นการทำให้สภาพการทำงานมีความปลอดภัยมากขึ้นเท่านั้นแต่ยังทำให้พนักงานมีส่วนร่วมในกระบวนการปรับปรุงด้วย
3. รับผิดชอบการแก้ไขปัญหาความปลอดภัย เมื่อไหร่ก็ตามที่รู้ว่ามีสภาพที่ไม่ปลอดภัยให้รีบดำเนินการแก้ไขปัญหานั้นทันที หากเราไม่รีบแก้ไขปัญหานั้นพนักงานจะเข้าใจว่าเราไม่ให้ความสำคัญ และจะพลอยทำให้พวกเขาก็ไม่ให้ความสำคัญไปด้วย
4. ให้การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและข้อมูลด้านความปลอดภัย มั่นใจว่าพนักงานมีทักษะ ความรู้ ความเข้าใจที่จำเป็นในการทำงานให้ปลอดภัย พนักงานที่ได้รับการฝึกอบรมอย่างดีจะสามารถพัฒนาทัศนคติที่ดีด้านความปลอดภัยได้รวดเร็วและให้ความสำคัญกับความปลอดภัย
5. ให้ความสำคัญกับการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เมื่อพนักงานทำในสิ่งที่ปลอดภัย หรือเสนอแนะความคิดเห็น เพื่อปรับปรุงด้านความปลอดภัย ให้ประกาศยกย่องให้ทุกคนได้ทราบ เมื่อพนักงานคนอื่น ๆ เห็นจะได้มีความรู้สึกอยากทำตาม และกำหนดให้เรื่องความปลอดภัย เป็นส่วนหนึ่งของการประเมินผลงานประจำปี เมื่อพนักงานตระหนักว่าการประเมินผลการปฏิบัติงานของพวกเขาเป็นส่วนหนึ่งเกี่ยวกับความปลอดภัยจะทำให้พวกเขารู้สึกว่ามีความสนใจและใส่ใจมากขึ้น
6. เป็นตัวอย่างที่ดี ต้องมั่นใจว่าผู้บริหารและหัวหน้างานในองค์กรเป็นตัวอย่างที่ดีและมีทัศนคติที่ดีเกี่ยวกับความปลอดภัยเป็นแบบอย่างที่ดีให้กับพนักงานได้

การสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย

บริษัท โออาร์พีซีฯ ได้มีการดำเนินการโครงการสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยโดยมีวัตถุประสงค์ให้พนักงานเกิดความตระหนัก และมีเจตสำนึกด้านความปลอดภัยได้ด้วยตนเอง

Behavior Safety Management (BSM) เป็นอีกเครื่องมือหนึ่งที่พัฒนาต่อยอดจาก Behavior Based Safety Program (BBS) สำหรับส่งเสริม กระตุ้นให้พนักงานเกิดความตระหนักด้านความปลอดภัย โดยขยายจากการห่วงใยเดือนพนักงานในพฤติกรรมเสี่ยงต่างๆ ด้านความปลอดภัย มาสู่การบริหารจัดการพฤติกรรมด้านความปลอดภัยอย่างเป็นระบบ ครอบคลุมพนักงานทุกระดับ ทั้งระดับบริหารและระดับปฏิบัติการ รวมไปถึงกิจกรรมหรือโครงการส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัยอื่นๆ ที่องค์กรดำเนินการ

โดยให้ความสำคัญกับการปฏิบัติงานของบุคคล ในอันที่ลดความผิดพลาดจากการทำงานของบุคคล และจากการที่บุคคลนั้นไม่ปฏิบัติตามความเสี่ยง ซึ่งทำให้เกิด Unsafe Actions, Unsafe Conditions, Near-missed Incidents และ Accidents

นอกจากนั้น ยังส่งเสริมแนวคิด และพฤติกรรมการทำงานอย่างปลอดภัยในอันที่จะลด Human Error ต่างๆ ที่เกิดขึ้น

Behavior Safety Management (BSM)



One Day Safety at Work

ความปลอดภัยในการทำงานในหนึ่งวัน



Good Safety Awareness



การสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยเชิงบวก



จะช่วยให้ป้องกันไม่ให้เกิดความผิดพลาดของการปฏิบัติงานของบุคคลได้เช่นกัน โดยมีปัจจัยในเรื่องนี้ คือ

1. มีการสื่อสารแบบเปิดบนพื้นฐานความไว้วางใจซึ่งกันและกัน
2. สนับสนุนการมีส่วนร่วมของพนักงาน มีการรับรู้ ความเข้าใจที่เหมือนกันในการเห็นความสำคัญของความปลอดภัย
3. สร้างความเชื่อมั่นในประสิทธิภาพของมาตรการป้องกัน

- รักษาความมุ่งมั่นในการบริหารจัดการงานความปลอดภัยให้อยู่ในองค์กรโดย
 - บริหารจัดการงานความปลอดภัยอย่างเป็นรูปธรรม
 - นโยบายที่เปิดกว้างในการแสดงความเห็น
 - สนับสนุนให้รู้สึกถึงการเป็นเจ้าของ
- แสดงถึงความเป็นผู้นำในการส่งเสริมและสนับสนุนมาตรฐานความปลอดภัย และอาชีวอนามัย เช่น ทบทวนการทำงานของคณะกรรมการความปลอดภัย และอาชีวอนามัย ให้ความสำคัญกับการรายงานที่เกี่ยวข้อง เป็นต้น โดยทั่วหน้า
- การจัดสรรทรัพยากรที่จำเป็นให้เพียงพอ
 - คน เวลา งบประมาณ สำหรับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
 - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสม : เกิดความสะดวกสบายในการใช้งาน
- ใช้บุคลากรที่มีความสามารถ มีทักษะและประสบการณ์
 - จัดให้มีการฝึกอบรม : เกี่ยวกับงาน และความปลอดภัย
 - จัดหาที่ปรึกษาจากหน่วยงานภายนอกในบางจำเป็น
- บังคับใช้กฎของบริษัท โดยยึดหลัก " ทำอย่างที่สุด "
 - ไม่มี 2 มาตรฐาน
- ป้องกันอุบัติเหตุเจ็บทุกประเภทไม่ให้เกิดขึ้นได้
- คำนึงถึงความปลอดภัยเป็นอันดับแรกและมาตรฐานความปลอดภัยเป็นสิ่งที่ไม่มีทางเลือก
- ความปลอดภัยเป็นความรับผิดชอบของทุกคน ทุกคนต้องมีส่วนร่วมและต้องดูแลพื้นที่ให้เกิดความปลอดภัย
- เป็นแบบอย่างที่ดีในเรื่องความปลอดภัยและรับผิดชอบต่อผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยที่เกิดขึ้น
- ให้ความสำคัญด้านความปลอดภัยทั้งในงานและนอกงาน

หากเราไม่สร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยเชิงบวกอย่างเป็นประจำ และต่อเนื่องเราจะสามารถทำให้องค์กรของเราเข้มแข็งและยั่งยืนด้วยความปลอดภัยตลอดไป



หมวด 3

ความปลอดภัยเฉพาะงาน

การทำงานที่เกี่ยวข้องกับประกายไฟ

การทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟ เช่น การเชื่อม ตัด เจียร ต้องทำการขออนุญาตทุกครั้ง โดยผ่านระบบ e-permit ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

- แจ้งขอทำงานผ่านระบบ e-permit ของพื้นที่ปฏิบัติงาน
- เจ้าของพื้นที่เตรียมระบบ ตรวจสอบด้านความปลอดภัย เพื่อพิจารณาอนุมัติการทำงาน
- ผู้ปฏิบัติงานและเจ้าของพื้นที่จะต้องควบคุมการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย
- ติดใบอนุญาต (Safety Work Permit) ให้มีการตรวจสอบ ได้ทั้งบริเวณแห่งงาน
- ใบอนุญาตทำงานให้มีการปฏิบัติงาน โดยปกติจะอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- ตั้งแต่ 8.00 - 17.00 น.เท่านั้น ยกเว้น กรณีงานเร่งด่วนจึงจะพิจารณาให้ทำงานล่วงเวลาได้



ความปลอดภัยในการเชื่อมและงานตัด

- ต้องใช้หน้ากากป้องกันแสงขณะทำงาน
- ต้องสวมเสื้ออย่างมิดชิด สวมรองเท้าหนัง สวมถุงมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
- อุปกรณ์ เครื่องมือที่ใช้ต้องมีมาตรฐานรองรับ มีสภาพสมบูรณ์ และปลอดภัย
- บริเวณพื้นที่ในการปฏิบัติงาน
 - บริเวณพื้นที่ทำงานต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ เช่น ผ้ากันไฟ ฉากกันสะเก็ดไฟ เป็นต้น
 - ไม่ควรให้มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้ บริเวณพื้นที่ในการปฏิบัติงานควรมีการกักเก็บได้สะดวก
 - บริเวณพื้นที่ในการปฏิบัติงานควรมีแสงสว่างเพียงพอ



การทำงานในที่อับอากาศ



การทำงานในที่อับอากาศหรือในสถานที่จำกัด ซึ่งมีระบบการถ่ายเทอากาศไม่ได้ เช่น ถัง ป่อ ท่อ อุโมงค์ เป็นต้น ให้ถือว่าเป็นการทำงานที่เสี่ยงอันตราย อาจเกิดอันตรายจากการขาดอากาศหายใจ อันตรายจากก๊าซพิษ และอันตรายที่เกิดจากไฟไหม้หรือการระเบิด

วิธีดำเนินการ

- แจ้งขอทำงานผ่านระบบ e-permit ของพื้นที่ปฏิบัติงาน
- เจ้าของพื้นที่เตรียมระบบและตรวจสอบ เพื่อพิจารณาอนุมัติการทำงานโดยจะต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าภายในนั้นมีปริมาณออกซิเจนเพียงพอ ไม่มีก๊าซพิษหรือก๊าซที่จะเกิดการลุกไหม้เมื่อมีประกายไฟ (โดยใช้เครื่องตรวจวัดก๊าซ)
- เตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิต เช่น สายรัดตัวนิรภัย เครื่องมือสื่อสาร เครื่องระบายอากาศ เครื่องวัดอากาศ พร้อมทั้งผู้ให้ความช่วยเหลือ
- ผู้ปฏิบัติงานดำเนินการปฏิบัติงาน และต้องจัดให้มีผู้ช่วยเหลือเฝ้าตรวจปากทางเข้าออก
- ช่วยเหลือผู้ได้รับอันตรายอย่างทันท่วงที หรือเมื่อพบสิ่งผิดปกติที่จะก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานต้องหยุดการทำงานทันที



งานก่อสร้าง หรืองานที่สามารถกั้นบริเวณได้

- กำหนดเขตอันตรายในงานก่อสร้าง โดยจัดให้มีรั้ว หรือคอกกั้น หรือแผงกั้นหรือธงแดงที่สูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร ที่มีธงแดงแข็งแรง และเขียนป้ายแจ้ง "เขตอันตราย ปิดประกาศให้ชัดเจนในเวลา กลางคืนให้มีไฟแสงสว่างตลอดเวลา
- ในการเดินเท้า ต้องจัดให้มีแสงสว่างฉุกเฉินในเขตก่อสร้างให้เพียงพอ
- ต้องแจ้ง และปิดประกาศห้ามพนักงานเข้าทำอาชีพในอาคารที่กำลังก่อสร้าง การปิดประกาศให้ปิดไว้ในที่เปิดเผยตลอดเวลา ณ เขตก่อสร้าง
- ในการเดินเท้ามีการใช้รถระเบิดในเขตก่อสร้าง ต้องจัดให้มีระบบการเก็บรักษา และดูแลการใช้รถระเบิดให้เป็นไปตามกฎหมาย พร้อมทั้งควบคุมดูแลไม่ให้บุคคลได้นำไปใช้เพื่อการอื่น ห้ามเก็บวัตถุไวไฟ หรือวัตถุระเบิดไว้ในอาคารซึ่งอยู่ในระหว่างการก่อสร้าง และที่พักอาศัยในเขตก่อสร้าง เว้นแต่เก็บไว้ในที่ปลอดภัยเท่าที่จำเป็นแก่การใช้ประจำวันเท่านั้น
- ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณที่มีการกักเก็บวัตถุไวไฟ หรือวัตถุระเบิด และจัดทำป้าย "อันตราย ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ" หรือ "ห้ามพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟ" ตามสภาพหรือคุณสมบัติของวัตถุไวไฟ หรือวัตถุระเบิดไว้ให้เห็นได้ชัดเจน ณ บริเวณนั้น
- ในการเดินเท้าต้องกั้นงานก่อสร้างบนพื้นทางระดับที่มีความสูงตั้งแต่ 1.50 เมตร ขึ้นไป ต้องจัดให้มีบันได หรือทางลาดพร้อมทั้งติดตั้งราวกันหรือรั้วกันตกที่มีแนวแข็งแรงเพื่อให้ได้ความปลอดภัย
- ต้องติดป้ายเตือนอันตราย ณ ทางเข้าออกของยานพาหนะทุกแห่ง และจัดให้มีผู้ให้สัญญาณในขณะที่มี ยานพาหนะเข้าออกเขตก่อสร้าง



การใช้บันจัน และอุปกรณ์ช่วยยก



1. Site Manager ของผู้รับเหมาก่อสร้างกำหนดผู้รับผิดชอบให้กับผู้ควบคุมงาน IRPC และเจ้าหน้าที่ก่อนเริ่มงาน โดยต้องมีผู้บังคับบัญชา คนให้สัญญาณ หัวหน้างานใช้เครื่อคน ผู้ควบคุมคนเข้า-ออก
2. ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับเครื่อทุกหน้า (ผู้บังคับบัญชา ผู้ควบคุมคนให้สัญญาณ และผู้ปฏิบัติงาน) ต้องผ่านการอบรมตามกฎหมายกำหนด
3. รถเครื่อในการทำงานต้องแบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ ตามกฎหมายกำหนด และผ่านการตรวจสอบจากแผนกอุปกรณ์เครื่อกล พร้อมทั้งมีสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจสอบติดด้านหน้ารถก่อนนำมาใช้งาน
4. ห้ามตั้งเครื่อ หรือยกของค้างไว้ในเขตพื้นที่บริษัท IRPC โดยไม่มีผู้ควบคุมการใช้เครื่อบริเวณหน้างาน
5. กรณีเครื่อขนาด 100 ตันขึ้นไป ต้องจัดให้มีผู้ควบคุมงานใช้เครื่อประจำรถเครื่อ
6. ต้องเคลื่อนย้ายวัตถุไวไฟออกจากบริเวณที่ใช้บันจันจนไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้ ต้องจัดมาตรการป้องกันที่เหมาะสมก่อนให้ทำงาน
7. รถยก หมายถึง รถที่ติดตั้งอุปกรณ์ใช้สำหรับการยกหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของ
8. ต้องกำหนดเส้นทาง และชี้เส้นทางเดินรถยกในอาคารหรือบริเวณที่มีการใช้รถยกเป็นประจำ
9. ต้องควบคุมดูแลไม่ให้นำรถยกไปปฏิบัติงานใกล้สายไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีกระแสไฟฟ้า ใกล้กว่าที่กฎหมายกำหนด
10. กรณีรถยกที่ใช้พลังงานจากแก๊สธรรมชาติ เช่น LPG CNG หรือแก๊สอื่นๆ ไม่อนุญาตให้เข้าไปใช้งานในเขตผลิต
11. กรณีที่ใช้การเชื่อมเชื่อมเหล็กเป็นข้อเหล็ก ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องรถฟอร์คลิฟท์ (Forklift) ที่ใช้แก๊สปิโตรเลียมเหลวเป็นเชื้อเพลิง พ.ศ. 2545 (นอกเขตผลิต)

การทำงานกับเครื่อจักร



1. ก่อนเปิดสวิตช์เดินเครื่อต้องมั่นใจว่า ไม่มีสิ่งกีดขวางต่อการทำงานของระบบ
2. ในขณะเดินเครื่อจักร ห้ามละทิ้ง เครื่อจักรทำงานโดยไม่มีผู้ควบคุม
3. ต้องทำความสะอาดเครื่อจักร ตามสภาพและบำรุงรักษาอยู่เสมอ
4. ห้ามเข้าไปยุ่งเกี่ยวกับงานที่ตนเองไม่ได้รับผิดชอบ โดยเฉพาะการควบคุมเครื่อจักร
5. ห้ามถอดหรือเคลื่อนย้ายการป้องกันก่อน ได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชา

ความปลอดภัยเกี่ยวกับงานไฟฟ้า

1. ห้ามแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยการให้ถือเป็นหน้าที่ของช่างไฟฟ้าเมื่อตรวจสอบว่าอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด ให้แจ้งฝ่ายซ่อมบำรุงไฟฟ้า
2. แหวนป้ายเจตคติ (Safety Tag) ติดไว้กับเครื่อจักรนั้นๆ และให้แน่ใจว่าบุคคลอื่นจะไม่นำมาใช้ ห้ามถอด Safety Tag ของผู้อื่นเป็นอันขาด
3. แหวนป้ายเพื่อทำการ Lock ทุกจุดที่เกี่ยวข้องที่ทำการตัดไฟ
4. อย่าทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าในที่เปียกชื้นหรือขึ้นและ
5. กรณีไม่ใช้งานตู้จ่ายไฟฟ้า ให้นำ Tag ไม่พร้อมใช้งานแหวนที่สวิตช์
6. ควรจัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า สวิตช์ และสายเป็น
7. ประจําอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด ควรติดตั้งสายดิน



หมายเหตุ : ท่านสามารถศึกษาวิธีการปฏิบัติอย่างถูกต้องได้ตาม คู่มือ

S9900-1022 การตัดแยกระบบ (Isolation System)

S10320000-1001-MAE การตัดจ่ายไฟฟ้าในสถานีไฟฟ้าย่อย

อันตรายจากเสียงดัง

ในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่อจักรกล เครื่องบ่มโลหะ หรือการปฏิบัติงานที่อยู่ท่ามกลางเสียงดังเป็นประจำโดยไม่ใช้อุปกรณ์ลดเสียงดัง ทำให้มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน หูตึง หูหนวกจากเสียงดังนั่นเอง นอกจากนี้เสียงดังในที่ทำงานยังทำให้เกิดสมาธิในการทำงาน เป็นอุปสรรคในการสื่อสาร ซึ่งอาจเป็นสาเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุในการทำงานได้

วิธีการป้องกัน

- ❖ ปรับปรุงแก้ไข เพื่อลดเสียงดังจากเครื่อจักร อุปกรณ์หรือแหล่งที่มาของเสียงดัง
- ❖ สวมอุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ที่ครอบหู ที่อุดหู ขณะที่ปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาการทำงาน
- ❖ เข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- ❖ ควรมีการสลับเปลี่ยนหน้าที่ในการทำงานประจำ



การทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย



1. เข้าใช้สภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงานว่ามีสารเคมีประเภทใดบ้างที่เป็นอันตราย
2. สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่น ถุงมือกันสารเคมี แว่นตากันสารเคมี หน้ากากป้องกันสารเคมีตามประเภทสารเคมีที่ร่างกายมีติด
3. ก่อนใช้สารเคมี ควรทำความเข้าใจกับฉลากที่ติดมากับภาชนะบรรจุ
4. ศึกษาข้อมูลปฏิกิริยาเคมีที่เราต้องสัมผัสหรือเกี่ยวข้องในการทำงานจาก MSDS (Material Safety Data Sheet) หรือ SDS (Safety Data Sheet)
5. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และปฏิบัติตามขั้นตอนการระงับเหตุ

สารพิษและอันตรายที่มีต่อร่างกาย



เครื่อมือสำคัญที่ใช้ในการสื่อสารข้อมูลสารเคมี คือ ฉลาก (Label)

และ เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) โดยข้อมูลบนฉลาก และแสดงสัญลักษณ์ที่บ่งบอกถึงอันตราย ข้อความเตือน และข้อควรปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยต่างๆ ส่วน SDS เป็นเอกสารที่แสดงข้อมูลสารเคมีที่ละเอียดขึ้นกว่าฉลาก โดยจะมีข้อมูลเกี่ยวกับลักษณะความเป็นอันตรายต่อมนุษย์และสิ่งแวดล้อม วิธีใช้วิธีเก็บรักษา ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง การกำจัดและการจัดการอื่นๆ เช่น การปฐมพยาบาล ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ หรือหก รั่วไหล เป็นต้น เพื่อให้ผู้ที่เกี่ยวข้องสามารถจัดการกับสารเคมีได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

ฉลากและเครื่อหมายสำหรับสารเคมีอันตราย

NFPA Diamond Diagram



(The Globally Harmonized System of Classification and Labeling of Chemicals) หรือ ระบบการจำแนกประเภทและการติดฉลากสารเคมีที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อทำให้เกิดการสื่อสารความเป็นอันตรายของสารเคมีที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก ผ่านทาง ฉลาก (Label) และเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) โดยใช้เกณฑ์เดียวกันในการจำแนกประเภทความเป็นอันตราย

สัญลักษณ์มาตรฐานตามระบบ GHS (Pictogram)



วิธีปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลเกิดขึ้น

- กำหนดเขตพื้นที่ปลอดภัย
 - กั้นไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไป
- ปฏิบัติตามความระมัดระวัง
 - ห้ามปฏิบัติการใดๆ กรณีที่ยังไม่ทราบข้อมูล
- ต้องพิสูจน์ให้ทราบแน่ชัดก่อน
 - แนะนำภาพหรือฉลากที่ติดมากับภาชนะช่วยให้ข้อมูลที่ชัดเจนได้
- ประเมินสถานการณ์

คำถามต่อไปนี้จะต้องได้รับคำตอบก่อนจึงจะดำเนินการต่อไป

 - สารดังกล่าวติดไฟ หรือมีสิ่งที่ไม่ก่อให้เกิดการติดไฟบริเวณนั้นหรือไม่
 - มีการหก หรือรั่วไหลของสารนั้นหรือไม่



- สภาพอากาศในขณะนั้นเป็นอย่างไ
- สภาพภูมิประเทศในขณะนั้นเป็นอย่างไ
- อันตรายที่เกิดขึ้นมีผลกระทบอย่างไร เช่น ฝนชุก ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดลอม
- อะไรที่ควรจะต้องดำเนินการ เช่น มีความจำเป็นในการอพยพผู้คนที่อยู่หรือไม่ ต้องใช้เครื่องมือเช่นไรในการดำเนินการระงับอุบัติเหตุ
- อะไรคือแนวทางการปฏิบัติที่ถูกต้องที่สุดในการระงับอุบัติเหตุ
- การเข้าดำเนินการระงับ
 - กำหนดมาตรฐาน และเข้าดำเนินการโดยทีมฉุกเฉินเท่านั้น



หมวด 4

การยศาสตร์ (Ergonomics)

การยศาสตร์ คืออะไร ???

การยศาสตร์ (ergonomics) หมายถึง งาน ซึ่งเป็นศาสตร์ หรือวิชาการที่เป็นการปรับเปลี่ยนสภาพงานให้เหมาะสมกับผูปฏิบัติงาน หรือเป็นการปรับปรุงสภาพการทำงานอย่างเป็นระบบ

สาเหตุที่นำไปสู่การบาดเจ็บจากการทำงาน



- สภาพการทำงานไม่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง, เสียงดัง, อุณหภูมิ, ความสั่นสะเทือน, ความเร็วของเครื่องจักร, งานซ้ำซากจำเจ
- อุปกรณ์ เครื่องจักร เครื่องมือต่างๆที่มีขนาดไม่เหมาะสมกับขนาดสัดส่วนของร่างกายผูปฏิบัติงาน
- ลักษณะงานที่ทำด้วยท่าทางอริยาบทที่ผิดธรรมชาติ ได้แก่ งานที่ต้องมีการบิดโค้งของข้อมือ ข้อแขน การงอศอก การจับ โดยเฉพาะนิ้วมือซ้ำๆ งานที่ต้องก้มศีรษะ ก้มหลัง บิดเอวตัว เอื้อมหรือยกสิ่งของขึ้นสุดแขน



ปัญหาการยศาสตร์ที่พบบ่อยในสถานประกอบการ

จากการรวบรวมสถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน สำนักงานกองทุนเงินทดแทนสำนักงานกองทุนประกันสังคม กระทรวงแรงงาน พบว่าปัญหาด้านการยศาสตร์ก่อให้เกิดผลกระทบต่อดูสุขภาพอนามัยของผูปฏิบัติงานในสถานประกอบการมี 4 ประการใหญ่ คือ

- การประสบอันตรายจากการยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก
- การประสบอันตรายจากท่าทางการทำงาน
- อาการเจ็บป่วยจากการเคลื่อนย้ายของหนัก
- อาการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงาน

ตัวอย่างการแก้ปัญหา หรือดำเนินการด้านการยศาสตร์ที่ถูกต้อง

การทำงานต่างๆ ไม่ว่าจะเป็นหรือสถานประกอบการ ก็จะสามารถเห็นการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดอาการเมื่อยล้า ปวดข้อ ปวดหลัง ซึ่งอาการเหล่านี้เป็นอาการที่สืบเนื่องมาจากการทำงานผิดหลัก การยศาสตร์ เช่น การยกของหนัก ท่าทางการนั่งทำงานกับคอมพิวเตอร์ การทำงานในฝ่ายผลิตชิ้นงานต่างๆ เป็นต้น ยกตัวอย่าง เช่น ท่าทางการยกของหนักซึ่งโดยทั่วไปมักจะใช้หลังยกซึ่งเป็นวิธีที่ผิด ที่ถูกต้องควรจะใช้การย่อตัวแทน เพราะการก้มหลังนั้น จะส่งผลเสียต่อกระดูกสันหลังเป็นต้นเหตุของอาการปวดหลัง หรืออีกตัวอย่างหนึ่ง คือ ท่าทางการใช้งานเครื่องคอมพิวเตอร์ ซึ่งจะต้องมีการจัดท่าทางในการนั่ง การปรับระดับความสูงของเก้าอี้ ปรับระดับของหน้าจอ เป็นต้น



ท่าทางการนั่งทำงานคอมพิวเตอร์ที่ถูกต้อง

เพื่อเป็นการถนอมรักษาสุขภาพของผูใช้งานคอมพิวเตอร์ ควรปฏิบัติดังนี้

- ตำแหน่งของคอมพิวเตอร์ไม่ควรวางคอมพิวเตอร์ไว้ในที่มีแสงสะท้อนมากเนื่องจากแสงสะท้อนเข้าตาทำให้เสียสายตาได้
- ระดับของจอควรปรับระดับจอภาพให้อยู่ในแนวต่ำกว่าระดับสายตาเล็กน้อยจะได้มองเห็นจอได้อย่างสบายตา
- การนั่งควรนั่งห่างจากตัวเครื่องประมาณ 2 - 2.5 ฟุตนั่งตัวให้ตรงในท่าที่สบายให้แขนหลังพอดีกับพนักพิงเก้าอี้
- การวางข้อศอก ควรวางข้อศอกให้อยู่ในแนวเดียวกับระดับกับพนักพิง
- การวางเท้า ควรวางเท้าให้พอดีกับพื้นราบ
- การพักสายตา ในระหว่างที่ใช้คอมพิวเตอร์มีการพักสายตาเป็นระยะ



หมวด 5

อัคคีภัยและเหตุฉุกเฉิน

อัคคีภัยป้องกันได้

1. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน ยกเว้นบริเวณที่จัดไว้สำหรับอนุญาตให้สูบบุหรี่เท่านั้น
2. ห้ามใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าหรือสายไฟที่ชำรุด เพราะอาจเกิดไฟฟ้าช็อตหรือเกิดเพลิงไหม้ได้
3. ห้ามเคลื่อนย้ายอุปกรณ์หรือวัสดุวางอุปกรณ์ดับเพลิงทุกประเภท
4. ทางออกฉุกเฉินหรือทางหนีไฟต้องไม่มีอะไรกีดขวาง
5. สำรวจบริเวณที่ตั้งของถังดับเพลิงในบริเวณพื้นที่ทำงาน และศึกษา ทำความเข้าใจวิธีการใช้ถังดับเพลิง
6. ทำความสะอาดสถานที่ทำงานอยู่เสมอ
7. จัดเก็บสิ่งของอย่างมีระเบียบ คั่นทางง่าย ปัดกวาดง่าย
8. ห้ามติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือสาย ที่ไม่ใช่ชนิดป้องกันการระเบิด (Explosion Proof) ในบริเวณที่เก็บสารไวไฟ

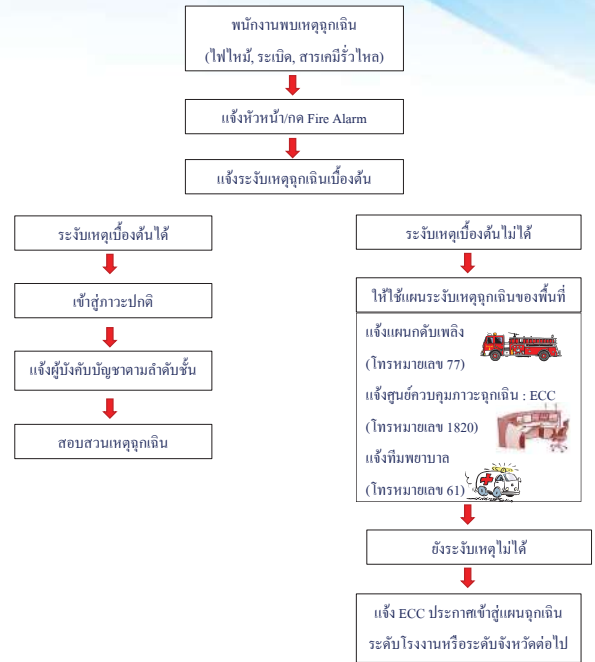
ขั้นตอนการปฏิบัติตนกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้

1. รับฟังเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
2. เข้าตรวจสอบเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่ของพื้นที่
3. ถ้าพบเหตุเพลิงไหม้ให้กดโทรศัพท์แจ้งหมายเลข 77 หรือ 1820
4. ช่วยทำการดับเพลิงเบื้องต้น

การปฏิบัติตนกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน



แผนผังการปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



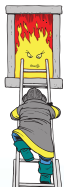
*** พนักงานต้องศึกษา ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินในพื้นที่ของตน ทราบบทบาท หน้าที่ ปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน ในพื้นที่ของตน รวมทั้ง แจ้งข้อพึงปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินแก่บุคคลภายนอก (ผู้รับเหมา, Outsource, พนักงานต่างแผนก) ที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ของตน ***

ขั้นตอนการดับเพลิงเบื้องต้น โดยใช้ถังดับเพลิงชนิดหัวถือ



เมื่อไฟสงบ ให้ถอยหลังออกมาอย่าหันหลังให้ไฟ

การอพยพหนีไฟ



กรณีมีคำสั่งอพยพหนีไฟ

1. หยุดทำงานทันที และให้อยู่ในความสงบ
2. รอรับฟังประกาศให้ทำการอพยพ
3. เก็บทรัพย์สิน หรือเอกสารที่สำคัญออกติดตัวเฉพาะที่สำคัญเท่านั้น
4. กระโดดหรือวิ่งในการอพยพ ห้ามวิ่งหรือผลักบุคคลอื่น
5. ออกไปรวมกันที่จุดรวมพลตามที่กำหนดไว้

จุดรวมพล (SF9900-3602 : ตำแหน่งจุดรวมพล)

1. จุดรวมพล บริเวณสนามหญ้าหน้าโรงงานอาหาร ADMIN
2. จุดรวมพล บริเวณหน้าโรงไฟฟ้า (Power Plant)
3. จุดรวมพล บริเวณจุด ด้านหน้าอาคาร Tank Farm (TF1)/PORT
4. จุดรวมพล บริเวณจุด 13A (ข้าง BTX Plant)
5. จุดรวมพล บริเวณจุด T1 (TF2)
6. จุดรวมพล บริเวณข้างตึก OC3
7. จุดรวมพล บริเวณด้านหน้าวิทยาลัยเทคโนโลยีอีอาร์พีซี (IRPCT)
8. จุดรวมพล บริเวณข้าง Sub ไฟฟ้า IP (ตรงข้าม EBSM Plant)



กรณีพนักงานประสบอันตราย



1. ผู้พบเห็นเหตุการณ์ให้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บในเบื้องต้น
2. โทรแจ้ง 61 เพื่อรับตัวผู้บาดเจ็บ ส่งห้องพยาบาล
3. รายงานอุบัติเหตุ ต่อผู้บังคับบัญชาให้ทราบทันที
4. ทำการสืบสวน วิเคราะห์อุบัติเหตุ พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ

การรายงานและการสืบสวนอุบัติเหตุ

การรายงานและการสืบสวนอุบัติเหตุ มีวัตถุประสงค์เพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงที่ก่อให้เกิดเหตุการณ์ผิดปกติต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำขึ้นอีก มีขั้นตอนดังนี้

1. เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติขึ้น ให้รีบแจ้งหรือรายงานด้วยวาจาให้หัวหน้างานทราบตามลำดับ และพยายามแก้ไขสถานการณ์ให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว
2. ต้องรีบพิจารณาถึงความปลอดภัยต่อบุคคลเป็นอันดับแรก และหาทางป้องกันทันที
3. กรณีเป็นผู้ได้รับบาดเจ็บ หัวหน้างานต้องรีบดูแลให้ผู้บาดเจ็บได้รับการปฐมพยาบาลและนำส่งห้องพยาบาลโดยทันที
4. หัวหน้างานโดยตรงที่เกิดอุบัติเหตุ ให้รีบดำเนินการสืบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น
5. จัดทำรายงานการสืบสวนอุบัติเหตุ ตามที่บริษัทกำหนด
6. ในการแก้ไขและป้องกัน สิ่งสำคัญที่สุด คือ การหาแนวทาง มาตรการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำขึ้นอีก และต้องแจ้งให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติต่อไป

ภาคผนวก

หมายเลขโทรศัพท์ภายในที่สำคัญ

แจ้งเหตุเพลิงไหม้ หรือเหตุฉุกเฉินอื่นๆ		77
ทีมพยาบาล		61
ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)		1820
คลินิกสวัสดิการพนักงาน (ฝั่ง IRPC)		1111
คลินิกสวัสดิการพนักงาน (ฝั่ง IP)		4161

ตัวอย่างป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)



เอกสารแนบที่ 31

เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย

สำเนาเรียน คุณอภิชาติ, คุณนริศรา, คุณรุ่งโรจน์

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง									
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้านสิ่งแวดล้อม									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	29-30/1/68	08.30-16.00 น.	0000008332	หลักการประเมินวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ (Life Cycle Assessment : LCA)	1	รศ.ดร.เศรษฐ์ สัมภักตะกุล ดร.รัชชชฎา กองบุญ	พนักงานของ Operation ที่รับผิดชอบ การประเมิน Carbon Footprint	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปร่ม ชั้น 3	พิมพ์สุกัถ / 1142
GROUP : Work Competency									
หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านการบวนการผลิต (Production Competency)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	2/1/68	08.30-12.00 น.	0000000147	Basic Process Overview *	1	คุณพัลลภ ธนพัฒน์วรกุล คุณวิสุทธ์ สามารถ	พนักงาน โอนย้ายฝ่ายผลิต	ห้อง OTS 1 อาคาร UHV	พิระพล / 2331
2	2/1/68	13.00-16.00 น.	0000000145	Piping & Insulation & Valve *	1	คุณวีระศักดิ์ กษาไพโร	พนักงาน โอนย้ายฝ่ายผลิต	ห้อง OTS 1 อาคาร UHV	พิระพล / 2331
3	3/1/68	08.30-16.00 น.	0000000148	Basic Equipment *	1	คุณวีระศักดิ์ กษาไพโร	พนักงาน โอนย้ายฝ่ายผลิต	ห้อง OTS 1 อาคาร UHV	พิระพล / 2331
4	6/1/68	08.30-16.00 น.	0000000149	Basic Instrumental Knowledge *	1	คุณศิริชัย จันภิรมย์	พนักงาน โอนย้ายฝ่ายผลิต	ห้อง OTS 1 อาคาร UHV	พิระพล / 2331
5	7/1/68	08.30-12.00 น.	0000000160	DCS (Distributed Control System) *	1	คุณพัลลภ ธนพัฒน์วรกุล	พนักงาน โอนย้ายฝ่ายผลิต	ห้อง OTS 1 อาคาร UHV	พิระพล / 2331
6	7/1/68	13.00-16.00 น.	0000000146	PFD, P&ID (Process Flow Diagram, Piping and Instrument Diagram)*	1	คุณพัลลภ ธนพัฒน์วรกุล	พนักงาน โอนย้ายฝ่ายผลิต	ห้อง OTS 1 อาคาร UHV	พิระพล / 2331

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณนัยนันท์ โทร.1144 (094-8929651), คุณพิมพ์สุกัถ โทร.1142 (093-4546292), คุณพิระพล โทร.2331 (089-0959915)
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน คุณอักษราภัก โทร.7209 (081-7545074), คุณมานันต์ โทร.7208 (081-9382642)
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒน์วิทยุ (โทร.081-3402779)

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

ผู้จัดทำ.....
(นาย.....)
เจ้าหน้าที่.....

ตรวจสอบโดย.....
(นาย.....)
เจ้าหน้าที่อาวุโส.....

สำเนาเรียน คุณอภิชาติ, คุณนริศรา, คุณรุ่งโรจน์

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง									
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้านสิ่งแวดล้อม									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	19-20/2/68	08.30-16.00 น.	0000008333	การประเมินคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ (Carbon Footprint of Products : CFP) *	1	รศ.ดร.เศรษฐ์ สัมภักตะกุล ดร.รัชชชฎา กองบุญ	พนักงานของ Operation ที่รับผิดชอบ การประเมิน Carbon Footprint	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปร่ม ชั้น 3	พิมพ์สุกัถ / 1142
หลักสูตรด้านการอนุรักษ์พลังงาน									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	17-21/2/68	08.30-16.00 น.	0000008334	การประเมินสมรรถนะด้านพลังงานของลักษณะการใช้พลังงานที่มี นัยสำคัญ และหามาตรการโครงการอนุรักษ์พลังงาน *	1	ดร.สมชัย เดชาพนิชกุล	พนักงานระดับ PG 6-9 พนักงานฝ่าย ผลิต, พนักงานฝ่ายเทคโนโลยี (TE)	ห้องประชุมภายในโรงงาน	พิมพ์สุกัถ / 1142
หลักสูตรด้านความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	27-28/2/68	08.30-16.00 น.	0000000116	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ ทำงาน *	1	อาจารย์ชนฐา ธนะโสภา	คณะกรรมการของโรงงานระยองและ ENCO ที่แต่งตั้งปี 2568-2569	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปร่ม ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
2	28/2/68	08.30-16.00 น.	0000000113	ปฐมนิเทศความปลอดภัย	1	วิทยากรจาก โรงพยาบาลอาภากร เกียรติวงศ์	พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกหน่วยงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปฐมนิเทศ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	20/2/68	08.30-16.00 น.	0000012784	5ส เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน	1	อาจารย์ เร ไร เพื่อจาวรณ	พนักงานระดับหัวหน้างาน, ระดับ ปฏิบัติการ, คณะกรรมการ 5ส ประจำ หน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	พิมพ์สุกัถ / 1142
2	21/2/68	08.30-16.00 น.	0000012784	5ส เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน	2				
3	24/2/68	08.30-16.00 น.	0000012784	5ส เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน	3				
4	25/2/68	08.30-16.00 น.	0000012784	5ส เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน	4				

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณนัยนันท์ โทร.1144 (094-8929651), คุณพิมพ์สุกัถ โทร.1142 (093-4546292), คุณพิระพล โทร.2331 (089-0959915)
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน คุณอักษราภัก โทร.7209 (081-7545074), คุณมานันต์ โทร.7208 (081-9382642)
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒน์วิทยุ (โทร.081-3402779)

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

ผู้จัดทำ.....
(นาย.....)
เจ้าหน้าที่.....

ตรวจสอบโดย.....
(นาย.....)
เจ้าหน้าที่อาวุโส.....

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง									
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้านการอนุรักษ์พลังงาน									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	18-21/3/68	08.30-16.00 น.	0000014526	การจัดทำแผนผังการใช้พลังงาน (Energy Chart) *	1	ดร.สมชัย เศรษฐาภิณฑล	พนักงานระดับ PG 6-9 สังคังสายผลิต, ฝ่ายเทคโนโลยี (TE)	ห้องประชุม โรงกลั่นน้ำมัน 1 (Refinery)	พิมพ์ฤทธิ / 1142
หลักสูตรด้านความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	14/3/68	08.30-16.00 น.	0000000113	ปฐมนิเทศความปลอดภัย	2	โรงพยาบาลอาภากรเกียรติวงศ์	พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกสาขางาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องประชุม ชั้น 3	นายนันท์ / 1144
2	28/3/68	08.30-16.00 น.	0000000110	ทบทวนความรู้ความปลอดภัยหรือข้อห้ามใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	1	สถาบันฝึกอบรมออนเนอร์ด	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรความรู้ความปลอดภัยหรือข้อห้ามใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนมาแล้ว 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปฏิบัติการ ชั้น 3	นายนันท์ / 1144
หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	28/3/68	08.30-12.00 น.	0000000136	พื้นฐานกฎหมายต่อต้านการแข่งขันทางการค้า	1	อาจารย์ณณภัทร ไทบุลย์	พนักงานทุกระดับ	Microsoft Teams	มานิดย์ / 7208
สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน									
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้านความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	20/3/68	08.30-12.00 น.	0000000113	ปฐมนิเทศความปลอดภัย	1	มูลนิธิหัวใจแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์	พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกสาขางาน	Enco B ห้องเสมีค ชั้น 6	อักษราภัก / 7209
หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	28/3/68	08.30-12.00 น.	0000000136	พื้นฐานกฎหมายต่อต้านการแข่งขันทางการค้า	1	อาจารย์ณณภัทร ไทบุลย์	พนักงานทุกระดับ	Microsoft Teams	มานิดย์ / 7208
หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่									
1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณนายนันท์ โทร.1144 (094-8929651), คุณพิมพ์ฤทธิ โทร.1142 (093-4546292), คุณพีระพล โทร.2331 (089-0959915)									
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน คุณอักษราภัก โทร.7209 (081-7545074), คุณมานิดย์ โทร.7208 (081-9382642)									
3. Team Leader บริหารงานฝึกอบรม คุณรุ่งโรจน์ เจริญวิวัฒน์วิทยู (โทร.081-3402779)									
* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว									
ผู้จัดทำ..... (นาย.....) ..						ตรวจสอบโดย..... (นาย.....) ..			
เจ้าหน้าที่						เจ้าหน้าที่อาวุโส			

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง									
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้านความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	28/4/68	08.30-16.00 น.	0000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน (Basic Safety Risk Assessment)	1	อาจารย์สมชาย ทองสีดา	พนักงาน PG 4-8 PD, TF, AL, RD, PORT, คลังน้ำมัน, EN, MA, IO และหน่วยงานที่เข้าระบบ TIS/OHSAS18001	Microsoft Team	นายนันท์ / 1144
หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	25/4/68	08.30-16.00 น.	0000004824	QC Story *	1	อาจารย์เรไร เทืองอารวณ	พนักงานระดับ PG 3-8	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องกษมสันค์ ชั้น 3	พิมพ์ฤทธิ / 1142
หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่									
1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณนายนันท์ โทร.1144 (094-8929651), คุณพิมพ์ฤทธิ โทร.1142 (093-4546292), คุณพีระพล โทร.2331 (089-0959915)									
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน คุณอักษราภัก โทร.7209 (081-7545074), คุณมานิดย์ โทร.7208 (081-9382642)									
3. Team Leader บริหารงานฝึกอบรม คุณรุ่งโรจน์ เจริญวิวัฒน์วิทยู (โทร.081-3402779)									
* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว									
ผู้จัดทำ..... (นาย.....) ..						ตรวจสอบโดย..... (นาย.....) ..			
เจ้าหน้าที่						เจ้าหน้าที่อาวุโส			

สำเนาเรียน คุณอภิจิต, คุณนริศรา, คุณรุ่งโรจน์

แผนพัฒนาบุคลากรประจำปีเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง									
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้านความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	23/5/68	08.30-16.00 น.	0000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	3	วิทยากรจาก มูลนิธิสว่างสาธาณกุศลสถาน (สว่างราชนารี)	พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกหน่วยงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างปทุมวรรณ ชั้น 3	นายนันท / 1144
2	26/5/68	08.30-16.00 น.	0000000110	ทบทวนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน	1	วิทยากรภายนอก	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำฯ	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างเกษมสันต์ ชั้น 3	นายนันท / 1144
3	28-30/5/68	08.30-16.00 น.	0000000106	ความปลอดภัยในการทำงานกับบันจัน ชนิดเคลื่อนที่ (ผู้บังคับ, ผู้ให้สัญญาณ, ผู้ติดเกาะ วัสดุ, ผู้ควบคุม)	1	อาจารย์ธีระพงศ์ จั่วกุล	พนักงานสายงานซ่อมบำรุง และวิศวกร (เฉพาะผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการทำงานกับบันจัน)	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างเกษมสันต์ ชั้น 3	นายนันท / 1144
4	30/5/68	08.30-16.00 น.	0000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน (Basic Safety Risk Assessment)	1	อาจารย์สมชาย ทองสีดา	พนักงาน PG4-8 PD, TF, AL ,RD, PORT, คลังน้ำมัน, EN, MA, IO และหน่วยงานที่เข้าระบบ TIS/OHSAS18001	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	นายนันท / 1144

หลักสูตรด้านดับเพลิง									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	2/5/68	08.30-16.00 น.	0000008340	ทบทวน เทคนิคการช่วยเหลือและกู้ภัยอาคารสูง (Refresh High Rise and Rope Rescue)	1	อาจารย์ธัญเกียรติ เกตุมาลา และทีม	พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการช่วยเหลือและกู้ภัยอาคารสูงมาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พิระพล / 2331
2	8/5/68	08.30-16.00 น.	0000008341	ทบทวน แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (Refresh HAZMAT)	1	อาจารย์ธัญเกียรติ เกตุมาลา	พนักงานที่ผ่านการอบรมหลักสูตร แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พิระพล / 2331
3	15/5/68	08.30-16.00 น.	0000008338	ทบทวน เทคนิคการเข้าผจญเพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	1	อาจารย์ธัญเกียรติ เกตุมาลา และทีม	พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการเข้าผจญเพลิงขั้นสูง มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พิระพล / 2331
4	22/5/68	08.30-16.00 น.	0000000121	การเขียนแผนฉุกเฉิน (Emergency Plan Writing)	1	อาจารย์เสรี จันทมิตร	พนักงานระดับ PG 6-12	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พิระพล / 2331
5	27/5/68	08.30-16.00 น.	0000008339	ทบทวน เทคนิคการดับเพลิงถังน้ำมัน (Refresh Storage Tank Fire Fighting)	1	อาจารย์ธัญเกียรติ เกตุมาลา อาจารย์เสรี จันทมิตร	พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการดับเพลิงถังน้ำมัน มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พิระพล / 2331

หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	16/5/68	08.30-16.00 น.	0000012784	5ส เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน *	2	อาจารย์ เรไร เพื่องอวรรณ สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)	พนักงานระดับหัวหน้างาน, ระดับปฏิบัติการ, คณะกรรมการ 5ส ประจำหน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	พิมพ์สุภัท / 1142
2	23/5/68	08.30-16.00 น.	0000004825	7 QC Techniques : 7 QC Tools *	1	อาจารย์ เรไร เพื่องอวรรณ สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)	พนักงานระดับ PG 3 – 8	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	พิมพ์สุภัท / 1142

หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	8/5/68	09.00-12.00 น.	0000014415	การจัดประชุมอย่างมีประสิทธิภาพ (Effective Meeting)	1	คุณรัชชัย ชัยปราโมทย์ กำกับดูแลกิจการที่ดี	ผู้ทำหน้าที่เลขานุการที่ประชุม, ผู้สนับสนุนการประชุม, ผู้ที่สนใจ	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	พิมพ์สุภัท / 1142
2	16/5/68	09.00-12.00 น.	0000000135	พื้นฐานการกำกับการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ (Corporate Compliance)	1	คุณรัชชัย ชัยปราโมทย์ กำกับดูแลกิจการที่ดี	พนักงานทุกระดับ	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	พิมพ์สุภัท / 1142
3	29/5/68	09.00-12.00 น.	0000014414	การกำกับดูแลกิจการที่ดีและการต่อต้านทุจริตคอร์รัปชัน	1	คุณรัชชัย ชัยปราโมทย์ กำกับดูแลกิจการที่ดี	พนักงานระดับ PG 5-8	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	พิมพ์สุภัท / 1142

หลักสูตรด้าน General									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	9/5/68	09.00-12.00 น.	0000014571	การวางแผนการเงินเกษียณ	1	คุณวิฑูรย์ โพธิ์สุวรรณ	พนักงานทุกระดับที่อายุตัว 50 ปีขึ้นไป	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างปรีดีปรม ชั้น 3	นายนันท / 1144
2	22/5/68	09.00-12.00 น.	0000014570	การออมเงินเพื่อความมั่งคั่ง	1	คุณวิฑูรย์ โพธิ์สุวรรณ	พนักงานทุกระดับ ทุกหน่วยงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างปรีดีปรม ชั้น 3	นายนันท / 1144
3	30/5/68	09.00-12.00 น.	0000014570	การออมเงินเพื่อความมั่งคั่ง	2	คุณวิฑูรย์ โพธิ์สุวรรณ	พนักงานทุกระดับ ทุกหน่วยงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างปรีดีปรม ชั้น 3	นายนันท / 1144

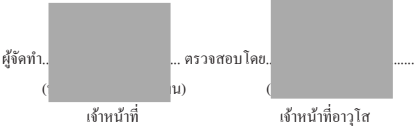
GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	8/5/68	09.00-12.00 น.	0000014415	การจัดประชุมอย่างมีประสิทธิภาพ (Effective Meeting)	1	คุณธวัชชัย ชัยปราโมทย์ กำกับดูแลกิจการที่ดี	ผู้ทำหน้าที่เลขานุการที่ประชุม, ผู้สนับสนุนการประชุม, ผู้ที่สนใจ	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	มานิดย์ / 7208
2	16/5/68	09.00-12.00 น.	0000000135	พื้นฐานการกำกับการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ (Corporate Compliance)	1	คุณธวัชชัย ชัยปราโมทย์ กำกับดูแลกิจการที่ดี	พนักงานทุกระดับ	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	มานิดย์ / 7208
3	29/5/68	09.00-12.00 น.	0000014414	การกำกับดูแลกิจการที่ดีและการต่อต้านทุจริตคอร์รัปชัน	1	คุณธวัชชัย ชัยปราโมทย์ กำกับดูแลกิจการที่ดี	พนักงานระดับ PG 5-8	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	มานิดย์ / 7208

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณณัฏฐ์ โทร.1144 (094-8929651), คุณพิมพ์สุภัท โทร.1142 (093-4546292), คุณพีระพล โทร.2331 (089-0959915)
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน คุณอภัยรภาภ โทร.7209 (081-7545074), คุณมานิดย์ โทร.7208 (081-9382642)
3. Team Leader บริหารงานฝึกอบรม คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒน์วิญญู (โทร.081-3402779)

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว



เรียน ผู้บริหาร VP UP และ MANAGER

10941000F-002-TR หน้า 1/2

สำเนาเรียน คุณอภิชาติ, คุณนริศรา, คุณรุ่งโรจน์

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568


สำนักงานระยอง

GROUP : Leadership Competency

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	5/06/68	09.00-11.00 น.	00000014578	ศิลปะแห่งการนำเสนอ และการเล่าเรื่องในโลกธุรกิจ (Kick Off)	1	อาจารย์อัครพันธ์ จันทรัมย์	ผู้บริหารระดับ PG 11-13	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	อักษราภัก / 7209
2	11-12, 16/06/68	08.30-16.00 น.	00000014578	ศิลปะแห่งการนำเสนอ และการเล่าเรื่องในโลกธุรกิจ *	1			วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปรเม ชั้น 3	อักษราภัก / 7209

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	12-13/6/68	08.30-16.00 น.	0000000109	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร	1	อาจารย์อัครพันธ์ เปล่งศรีสกุล	พนักงานระดับ PG 9-12 เฉพาะผู้ที่มิได้บังคับบัญชา	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	นันทน์ / 1144
2	13/6/68	08.30-16.00 น.	0000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน (Basic Safety Risk Assessment)	1	อาจารย์สมชาย ทองสีดา ผู้จัดการอาวุโส จัดการรับรองและตรวจประเมิน	พนักงาน PG 4-8 PD, TF, AL, RD, PORT, คลังน้ำมัน, EN, MA, IO และ หน่วยงานที่เข้าระบบ TIS/OHSAS18001	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปรเม ชั้น 3	นันทน์ / 1144
3	16-17/6/68	08.30-16.00 น.	0000000108	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	1	อาจารย์อัครพันธ์ เปล่งศรีสกุล	หัวหน้ากะ หัวหน้างาน หรือผู้ที่ปฏิบัติ หน้าที่เทียบเท่าหัวหน้ากะ เช่น กรณี ของ AL และ WH	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	นันทน์ / 1144
4	20/6/68	08.30-16.00 น.	0000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน (Basic Safety Risk Assessment)	2	อาจารย์สมชาย ทองสีดา ผู้จัดการอาวุโส จัดการรับรองและตรวจประเมิน	พนักงาน PG 4-8 PD, TF, AL, RD, PORT, คลังน้ำมัน, EN, MA, IO และ หน่วยงานที่เข้าระบบ TIS/OHSAS18001	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปรเม ชั้น 3	นันทน์ / 1144
5	27/6/68	08.30-16.00 น.	0000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน (Basic Safety Risk Assessment)	3	อาจารย์สมชาย ทองสีดา ผู้จัดการอาวุโส จัดการรับรองและตรวจประเมิน	พนักงาน PG 4-8 PD, TF, AL, RD, PORT, คลังน้ำมัน, EN, MA, IO และ หน่วยงานที่เข้าระบบ TIS/OHSAS18001	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปรเม ชั้น 3	นันทน์ / 1144

หลักสูตรด้านดับเพลิง						หน้า 2/2			
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	9/6/68	08.30-16.00 น.	0000008339	ทบทวน เทคนิคการดับเพลิงถังน้ำมัน (Refresh Storage Tank Fire Fighting)	2	อาจารย์เสรี จันทมิตร	พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการดับเพลิงถังน้ำมัน มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พีระพล / 2331
2	16/6/68	08.30-16.00 น.	0000008338	ทบทวน เทคนิคการเข้าผจญเพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	1	อาจารย์ธัญเกียรติ เกตุมาลา	พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการเข้าผจญเพลิงขั้นสูง มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พีระพล / 2331
3	26/6/68	08.30-16.00 น.	0000008338	ทบทวน เทคนิคการเข้าผจญเพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	2	อาจารย์เสรี จันทมิตร	พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการเข้าผจญเพลิงขั้นสูง มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พีระพล / 2331
หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	27/6/68	08.30-16.00 น.	0000004827	Root Cause Analysis	1	อาจารย์โรโร เพื่อจาวรรณ สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) 	พนักงานระดับ PG 3-8	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	พิมพ์สุภัท / 1142
หลักสูตรด้าน General									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	13/6/68	09.00-12.00 น.	0000014571	การวางแผนการเงินเกษียณ	2	คุณวิภาส โพธิ์สุวรรณ	พนักงานทุกระดับที่อายุตัว 50 ปีขึ้นไป	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปริทัศน์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
GROUP : Work Competency									
หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต (Production Competency)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	12/6/68	08.30-16.00 น.	0000008350	การใช้งาน Generic Simulator for Operation	1	อาจารย์วิสูตรชัย สามารถ	พนักงานระดับ PG 5-9 สังกัดฝ่ายผลิต, Instructor	อาคาร CHP ห้อง Simulation 1 ชั้น 3	พีระพล / 2331
หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่									
1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณนัยนันท์ โทร.1144 (094-8929651), คุณพิมพ์สุภัท โทร.1142 (093-4546292), คุณพีระพล โทร.2331 (089-0959915)									
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน คุณอักษราภัก โทร.7209 (081-7545074), คุณมานิตย์ โทร.7208 (081-9382642)									
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม คุณรุ่งโรจน์ เจริญวิวัฒน์วิทยู (โทร.081-3402779)									
* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว									

ผู้จัดทำ.....
(นาย.....)
เจ้าหน้าที่

ตรวจสอบโดย.....
(นาย.....)
เจ้าหน้าที่อาวุโส

เอกสารแนบที่ 32

เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพ อุปกรณ์ PPE ประจำพื้นที่ EPS PLANT

SHIFT_C

วันที่ตรวจสอบ 02/06/๖๕

ตรวจสอบโดย.....ภัทรพล ปินตาไผ่.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	สภาพของอุปกรณ์ PPE ที่ใช้งาน												การดำเนินการ	วันที่แล้วเสร็จ
			รองเท้าบูท	หมวกนิรภัย	แว่นตา	แว่นตากันสารเคมี	หน้ากากครึ่งหน้า	ตลับกรองสารเคมี	ที่ครอบหูติดหมวก	ถุงมือหนังป่นผ้า	ถุงมือผ้า	ถุงมือป้องกันสารเคมี	เสื้อกันฝน	เข็มขัดนิรภัย		
1	ภัทรพล ปินตาไผ่	หัวหน้ากะ	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N	N	-	
2	พิสิษฐ์ มิตรชัยเจริญ	หัวหน้าทีม	N	N	N	N	N	N	N	N	X	N	N	X	-	
3	พิชิต จำลอง	หัวหน้าทีม	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N	X	-	
4	สุกัญญา จันโนนแสง	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N	X	-	
5	วัชรชัย ทามะฤทธิ์	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N	X	-	
6	เสริรัตน์ บุญคง	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N	X	-	
7	แสนหรรักษ์ แซ่ลือ	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N	X	-	
8	วิรัตน์ ภาณุกระโทก	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N	X	-	
9	ธนายุทธ ปลื้มเกษร	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N	X	-	
10	สมศักดิ์ บาวาชีพ	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N	X	-	
11	อำพล สันตฤทธิ์	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N	X	-	
12	วรุตม์ แสนเจริญ	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N	X	-	
13	ศุภวัฒน์ สงวนศักดิ์	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N	X	-	
14	ชาญยุทธ เขียงสาย	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N	X	-	
15	ไอบนิธิ จันทรนคร	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N	X	-	
ตรวจสอบผลการดำเนินการ โดย																

หมายเหตุ

1. ในช่องที่มีสี ☐ เป็นอุปกรณ์ PPE ที่ต้องมีการบันทึกข้อมูลให้ใช้สัญลักษณ์ N = ใช้งานได้ตามปกติ, C = ต้องการเปลี่ยนใหม่ / ต้องการบิก / จำрут, X = ไม่มีไม่ต้องการบิก
2. ในกรณีที่ อุปกรณ์สูญหาย, ต้องการเปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ หรือต้องการบิกใหม่ ทาง DAY STAFF ต้องบันทึกวิธีการดำเนินการ และติดตามจนแล้วเสร็จด้วย
3. ตรวจสอบทุก 8 สัปดาห์โดย SHIFT SUP. แล้วทาง DAY STAFF เป็นผู้เก็บรวบรวมข้อมูลและดำเนินการต่อจนแล้วเสร็จ

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพ อุปกรณ์ PPE ประจำพื้นที่ EPS PLANT

SHIFT_C

วันที่ตรวจสอบ 06/03/๕๘ ตรวจสอบโดย.....ภัทรพล ปินตาไฟ.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	สภาพของอุปกรณ์ PPE ที่ใช้งาน												การดำเนินการ	วันที่แล้วเสร็จ
			รองเท้าบูท	หมวกนิรภัย	แว่นตานิรภัย	แว่นตานิรภัย	หน้ากากครึ่งหน้า	ถุงมือป้องกันสารเคมี	ที่ครอบหูอุดทวน	ถุงมือหนังป่นผ้า	ถุงมือผ้า	ถุงมือป้องกันสารเคมี	ปลอกอุดหู	เข็มขัดนิรภัย		
1	ภัทรพล ปินตาไฟ	หัวหน้ากะ	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N	N	/	
2	พิสิษฐ์ มิตรชัยเจริญ	หัวหน้าทีม	N	N	N	N	N	N	N	N	X	N	N	X	/	
3	พิริศ จ้างอง	หัวหน้าทีม	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N	X	/	
4	สุทัศน์ จันโบนแซง	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N	X	/	
5	วันชัย หามะฤทธิ์	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N	X	/	
6	เสริรัตน์ บุญคง	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N	X	/	
7	เสบ่หรั้ง แซ่ลือ	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N	X	/	
8	วิรัตน์ ทากระโทก	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N	X	/	
9	ธนายุทธ ปลื้มเกษร	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N	X	/	
10	สมศักดิ์ บาวาชีพ	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N	X	/	
11	อำพล สันทฤทธิ์	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N	X	/	
12	วรุตม์ แสนเจริญ	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N	X	/	
13	ศุภวัฒน์ สอนศักดิ์	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N	X	/	
14	ชาญยุทธ เขื่องสาย	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N	X	/	
15	โอบนิธิ จันทรบด	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N	X	/	
ตรวจสอบผลการดำเนินการ โดย																

หมายเหตุ

1. ในช่องที่มีสี ☐ เป็นอุปกรณ์ PPE ที่ต้องมี และ การบันทึกข้อมูลให้ใช้สัญลักษณ์ N = ใช้งานได้ตามปกติ, C = ต้องการเปลี่ยนใหม่ / ต้องการเบิก / ชำรุด, X = ไม่มีไม่ต้องการเบิก
2. ในกรณีที่ อุปกรณ์สูญหาย, ต้องการเปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ หรือต้องการเบิกใหม่ ทาง DAY STAFF ต้องบันทึกวิธีการดำเนินการ และติดตามจนแล้วเสร็จด้วย
3. ตรวจสอบทุก 8 สัปดาห์โดย SHIFT SUP. แล้วทาง DAY STAFF เป็นผู้เก็บรวบรวมข้อมูลและดำเนินการต่อจนแล้วเสร็จ

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพ 'กรณี PPE ประจำพื้นที่ EPS PLANT

SHIFT_C

วันที่ตรวจสอบ 05/01/๒๕๖๕ ตรวจสอบโดย.....ภัทรพล ปินตาไฟ.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	สภาพของอุปกรณ์ PPE ที่ใช้งาน													การดำเนินการ	วันที่แล้วเสร็จ
			รองเท้าบูท	หมวกนิรภัย	แว่นตา	แว่นตากันสารเคมี	หน้ากากครึ่งหน้า	ถุงมือป้องกันสารเคมี	ที่ครอบหูติดหมวก	ถุงมือหนังป่นผ้า	ถุงมือผ้า	ถุงมือป้องกันสารเคมี	ปลั๊กอุดหู		เข็มขัดนิรภัย		
1	ภัทรพล ปินตาไฟ	หัวหน้ากะ	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N		N	✓	
2	พิสิษฐ์ มิตรชัยเจริญ	หัวหน้าทีม	N	N	N	N	N	N	N	N	X	N	N		X	✓	
3	พิชิต จำลอง	หัวหน้าทีม	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N		X	✓	
4	สุทัศน์ จันโอบแขง	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N		X	✓	
5	วันชัย หามะฤทธิ์	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N		X	✓	
6	เสริรัตน์ บุญคง	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N		X	✓	
7	เสบ่ห์รัก แซ่ลือ	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N		X	✓	
8	วิรัตน์ ภาวกระโทก	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N		X	✓	
9	ธนายุทธ ปลื้มเกษร	ผู้ควบคุมการผลิต	N	N	N	N	N	N	N	X	X	N	N		X	✓	
10	สมศักดิ์ นาวาชีพ	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N		X	✓	
11	อำพล สืบทฤทธิ	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N		X	✓	
12	วรุดม แสบเจริญ	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N		X	✓	
13	ศุภวัฒน์ สอนวงศ์	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N		X	✓	
14	ชาญยุทธ เขียงสาย	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N		X	✓	
15	โอบนิธิ จันทรนดร	ASST_OP	N	N	N	N	N	N	X	N	X	N	N		X	✓	

ตรวจสอบผลการดำเนินการ โดย

หมายเหตุ

1. ในช่องที่มีสี ☐ เป็นอุปกรณ์ PPE ที่ต้องมี และการบันทึกข้อมูลให้ใช้สัญลักษณ์ N = ใช้งานได้ตามปกติ, C = ต้องการเปลี่ยนใหม่ / ต้องการเบิก / จำрут, X = ไม่มีไม่ต้องการเบิก
2. ในกรณีที่ อุปกรณ์สูญหาย, ต้องการเปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ หรือต้องการเบิกใหม่ ทาง DAY STAFF ต้องบันทึกวิธีการดำเนินการ และติดตามจนแล้วเสร็จด้วย
3. ตรวจสอบทุก 8 สัปดาห์โดย SHIFT SUP. แล้วทาง DAY STAFF เป็นผู้เก็บรวบรวมข้อมูลและดำเนินการต่อจนแล้วเสร็จ

เอกสารแนบที่ 33

แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)



NOISE CONTOUR 2022

รายงานผลการตรวจวัดและผังแสดงระดับเสียง



โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (EPS)

ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ของ บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

กรกฎาคม 2565



S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel: (662) 939-4370-72, Fax: (662) 513-4221, E-mail: sale@spscon.com, www.spscon.com



รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

1. บทนำ

บริษัทมีความตระหนักในการควบคุมและจัดการสภาพแวดล้อมของโครงการให้อยู่ในสภาวะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน และส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมให้น้อยที่สุด ทางบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ให้ความสนใจกับผลกระทบด้านเสียง โดยเฉพาะบริเวณกระบวนการผลิตหลายขั้นตอนที่ต้องใช้อุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง การศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็นการกระจายของเสียงในพื้นที่ต่างๆ ซ้อนทับอยู่บนผังของโครงการ ซึ่งสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการวางแผนการกระจายระดับเสียงของพื้นที่ต่างๆ ตลอดจนเสนอมาตรการลดผลกระทบต่อนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ และในการศึกษาได้ให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงเฉลี่ย 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป ซึ่งถือเป็นระดับที่ควรต้องให้ความสนใจควบคุม และป้องกันเพื่อคุ้มครองสุขภาพของพนักงาน การเฝ้าระวัง และการติดตามตรวจสอบระดับเสียงต่อไป

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ได้ทำการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อเป็นข้อมูลสำหรับวางแผนการจัดการระดับเสียงของโครงการต่อไปให้กับบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยทำการตรวจวัด เมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม 2565 ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้

2. วัตถุประสงค์

เพื่อตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่กระบวนการผลิต โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (EPS) ของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จากนั้นนำผลการตรวจวัดที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อพิจารณาประสิทธิภาพในการลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงและเสนอมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ

3. ขอบเขตของการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

- การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (EPS) ของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (แสดงดังรูปที่ 1) เมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม 2565 บริเวณพื้นที่ SAAE(EPS)
- นำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้ จัดทำ Noise Contour Map แบบแอปพลิเคชัน แบบตัวเลข และแบบเส้นระดับเสียง
- เสนอแนะมาตรการควบคุมและป้องกันผลกระทบด้านเสียงต่อนักงาน โดยให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป

สารบัญ

สารบัญ	หน้า
สารบัญรูป	1
1. บทนำ	1
2. วัตถุประสงค์	1
3. ขอบเขตของการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง	1
4. วิธีการตรวจวัด	3
5. การตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง	4
6. ข้อเสนอแนะ	8

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
รูปที่ 1 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)	2
รูปที่ 2 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบจุดตัวเลข	5
รูปที่ 3 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแอปพลิเคชัน	6
รูปที่ 4 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบเส้นเสียง	7




4 วิธีการตรวจวัด

1) วิธีการตรวจวัดระดับเสียง

ทำการตรวจวัดระดับเสียง โดยใช้มาตรวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter ที่ผ่านการปรับความถูกต้องด้วยเครื่อง Acoustic Calibrator ซึ่งมีเอกสารรับรองผลการสอบเทียบแสดงในภาคผนวกที่ 2 โดยทำการตรวจวัดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ($L_{eq} 1 \text{ min}$) เนื่องจากบริเวณกระบวนการผลิตมีเสียงดังค่อนข้างสม่ำเสมอ โดยติดตั้งเครื่องวัดเสียงบนขาตั้งสามขา (Tri-Pod) เพื่อช่วยลดปัญหาเสียงสะท้อนจากร่างกายผู้ตรวจวัด และตั้งเครื่องสูงจากพื้นในระดับหูของพนักงาน (Hearing Zone) และในรัศมี 1 เมตรตามแนวราบรอบไมโครโฟน ต้องไม่มีกำแพงหรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่ และต้องใส่อุปกรณ์กำบังลม (Wind Screen) เพื่อลดความผิดพลาดจากผลกระทบจากลมพัดแรงที่จะเกิดขึ้นต่อการตรวจวัด บันทึกผลการตรวจวัดที่ได้แต่ละจุดลงในผังบริเวณของโครงการ (Layout)

2) วิธีการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

นำข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ “Surfer 12 for Windows” โดยนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้เป็นข้อมูลนำเข้า จากนั้นทำการสร้างผังแสดงการกระจายของเสียงแบบแถบสี และแบบเส้น (Contour Line) โดยกำหนดสีของเส้นที่แตกต่างกันขึ้นกับความดังของเสียง คือ

	สีเขียว	แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่าน้อยกว่า 80 เดซิเบลเอ ; สีเขียว < 80 เดซิเบลเอ
	สีชมพู	แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 80 เดซิเบลเอ แต่ไม่น้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ ; $80 \geq \text{ชมพู} < 85$ เดซิเบลเอ
	สีแดง	แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบลเอ ; สีแดง ≥ 85 เดซิเบลเอ

5. การตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

1) ผลการตรวจวัด

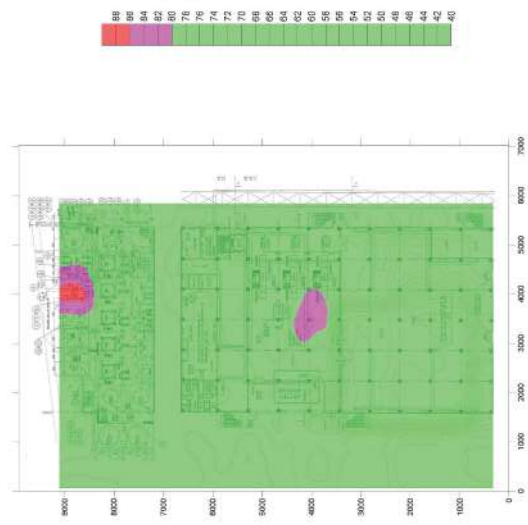
จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด เมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม 2565 พบว่า บริเวณพื้นที่ SAAE(EPS) มีระดับเสียง มากกว่า 85 เดซิเบล และเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) แสดงดังรูปที่ 2 ถึงรูปที่ 4 และภาคผนวกที่ 1

2) สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด เมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม 2565 พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในช่วง 42.2-87.0 เดซิเบลเอ และเมื่อนำผลการตรวจวัดมาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) พบว่า แหล่งกำเนิดที่ทำให้เกิดเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เกิดจากการทำงานของเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ และเสียงในแนวท่อ



รูปที่ 2 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบจุดตัวเลข



รูปที่ 3 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแถบสี



รูปที่ 4 แสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบเส้นเสียง

6. ข้อเสนอแนะ

จากการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (EPS) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ผลการศึกษาทำให้ทราบถึงแหล่งกำเนิดเสียง และลักษณะการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผลการศึกษาไปใช้ในการวางแผนการจัดการและความคุ้มครองเสียงได้เป็นอย่างดี ซึ่งบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เกิดจากการทำงานของอุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่ดังต่อเนื่อง ซึ่งจากการสำรวจพบว่า ทางโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (EPS) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้จัดเตรียมมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียงต่อนักงานที่ปฏิบัติงาน ดังนี้

- จัดห้องให้พนักงานทำงาน (Control Room) ในทุกพื้นที่การผลิต เพื่อให้ไม่ได้รับผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดให้มีการหมุนเวียนให้พนักงานปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียง
- กำหนดบริเวณพื้นที่เสียงดัง (Noise Area) โดยพนักงานทุกคนที่เข้าไปทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน โดยมีป้ายเตือนและมีหัวหน้างานควบคุมอย่างเคร่งครัด

นอกจากมาตรการดังกล่าวข้างต้นแล้ว ผู้ศึกษายังมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเพื่อโครงการนำไปพิจารณาดำเนินการตามความเหมาะสมต่อไป ดังนี้

- 1) ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง ในบริเวณที่มีอุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง
- 2) นำผังแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ไปติด หรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน พร้อมทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสียงดังที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน (ข้อเสนอแนะของ National Institute of Occupational Health and Safety; NIOSH)
- 3) ข้อมูลระดับเสียงที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ อาจใช้อ้างอิงได้ในกรณีที่กระบวนการผลิตของโรงงานมีลักษณะใกล้เคียงกับช่วงเวลาที่ทำการศึกษา โดยระดับเสียงในแต่ละช่วงเวลาอาจเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้น หรือ ลดลงจากการศึกษาในครั้งนี้ได้ ทั้งนี้ขึ้นกับกำลังการผลิต การหยุด หรือการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรในภายหลัง
- 4) ควรมีการทบทวนผังแสดงการกระจายเสียงใหม่หากมีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุง หรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้มีผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัยสามารถใช้อ้างอิงได้ หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายเสียงอยู่เป็นประจำทุก 3 ปี หรือ 5 ปี เป็นต้น
- 5) ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสอบสภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี และเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในอดีตเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อการได้ยิน

ภาคผนวกที่ 1

ตารางแสดงข้อมูลการตรวจวัดระดับเสียง



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ถนนพหลโยธิน 24 แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jangsi, Chulachak, Bangkok 10900
Tel: (062) 939-0379-72 Fax: (062) 531-4221 E-mail: sale@spson.com, www.spson.com

RS0164/07/65

R-SLOW-0031-2/2022

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชี่ยนเนิน
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่ตรวจวัด : 15 กรกฎาคม 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (EPS)
พื้นที่ SAAE (EPS)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1	1	1	70.3
2	1	2	70.5
3	1	3	70.8
4	1	4	71.2
5	1	5	71.6
6	1	6	71.8
7	1	7	72.0
8	1	8	72.2
9	1	9	74.7
10	1	10	74.6
11	1	11	75.7
12	1	12	75.5
13	1	13	72.5
14	1	14	73.0
15	1	15	72.4
16	1	16	75.5
17	1	17	75.7
18	1	18	77.0
19	1	19	76.8
20	1	20	76.7
21	1	21	76.2
22	1	22	76.3
23	1	23	75.8
24	1	24	75.5
25	1	25	75.7
26	1	26	74.6
27	1	27	75.0
28	1	28	75.4
29	1	29	73.0
30	1	30	73.2
31	1	31	72.9
32	1	32	72.7
33	1	33	72.6
34	2	1	69.2

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
35	2	2	69.5
36	2	3	70.0
37	2	4	70.3
38	2	5	71.0
39	2	6	71.4
40	2	7	71.2
41	2	8	71.5
42	2	9	74.8
43	2	10	74.4
44	2	11	75.3
45	2	12	75.1
46	2	13	72.1
47	2	14	71.1
48	2	15	72.6
49	2	16	74.8
50	2	17	75.0
51	2	18	76.8
52	2	19	76.4
53	2	20	76.4
54	2	21	76.0
55	2	22	76.2
56	2	23	75.4
57	2	24	75.4
58	2	25	75.3
59	2	26	74.4
60	2	27	74.4
61	2	28	74.5
62	2	29	74.4
63	2	30	74.6
64	2	31	74.1
65	2	32	74.0
66	2	33	74.4
67	3	1	69.3
68	3	2	69.6



RS0164/07/65

R-SLOW-0031-2/2022

ตารางแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่ตรวจวัด : 15 กรกฎาคม 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีทียูเอเอส (EPS)
พื้นที่ SAAE (EPS)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
69	3	3	70.2
70	3	4	70.4
71	3	5	70.6
72	3	6	70.9
73	3	7	70.8
74	3	8	71.3
75	3	9	74.6
76	3	10	74.0
77	3	11	74.8
78	3	12	74.3
79	3	13	72.0
80	3	14	71.3
81	3	15	72.7
82	3	16	74.2
83	3	17	74.1
84	3	18	76.6
85	3	19	75.9
86	3	20	76.2
87	3	21	75.4
88	3	22	76.5
89	3	23	75.9
90	3	24	75.8
91	3	25	75.4
92	3	26	74.5
93	3	27	74.6
94	3	28	74.2
95	3	29	74.6
96	3	30	75.0
97	3	31	74.5
98	3	32	74.6
99	3	33	73.8
100	4	1	70.0
101	4	2	69.8
102	4	3	69.8

BM/002/2022/JUL/NOISE CONTOUR/INDEX.XLSX



RS0164/07/65

R-SLOW-0031-2/2022

ตารางแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่ตรวจวัด : 15 กรกฎาคม 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีทียูเอเอส (EPS)
พื้นที่ SAAE (EPS)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
137	5	5	71.4
138	5	6	71.6
139	5	7	71.3
140	5	8	71.5
141	5	9	73.5
142	5	10	75.4
143	5	11	74.1
144	5	12	73.5
145	5	13	73.1
146	5	14	72.5
147	5	15	73.1
148	5	16	72.6
149	5	17	71.9
150	5	18	75.5
151	5	19	76.4
152	5	20	75.6
153	5	21	75.7
154	5	22	75.7
155	5	23	76.2
156	5	24	75.9
157	5	25	75.3
158	5	26	74.5
159	5	27	74.7
160	5	28	74.7
161	5	29	74.8
162	5	30	76.3
163	5	31	71.7
164	5	32	71.7
165	5	33	71.8
166	6	1	63.1
167	6	2	63.3
168	6	3	42.2
169	6	4	42.4
170	6	5	42.5

BM/002/2022/JUL/NOISE CONTOUR/INDEX.XLSX



RS0164/07/65

R-SLOW-0031-2/2022

ตารางแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่ตรวจวัด : 15 กรกฎาคม 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีทียูเอเอส (EPS)
พื้นที่ SAAE (EPS)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
205	7	7	44.1
206	7	8	44.3
207	7	9	45.7
208	7	10	48.2
209	7	11	49.0
210	7	12	48.5
211	7	13	-
212	7	14	67.8
213	7	15	73.3
214	7	16	72.8
215	7	17	73.3
216	7	18	72.8
217	7	19	72.7
218	7	20	73.1
219	7	21	72.2
220	7	22	73.2
221	7	23	73.5
222	7	24	75.1
223	7	25	75.2
224	7	26	74.6
225	7	27	74.1
226	7	28	73.9
227	7	29	74.5
228	7	30	76.2
229	7	31	72.0
230	7	32	71.5
231	7	33	71.3
232	8	1	63.2
233	8	2	63.5
234	8	3	42.9
235	8	4	43.2
236	8	5	42.7
237	8	6	42.9
238	8	7	43.5

BM/002/2022/JUL/NOISE CONTOUR/INDEX.XLSX



RS0164/07/65

R-SLOW-0031-2/2022

ตารางแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่ตรวจวัด : 15 กรกฎาคม 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีทียูเอเอส (EPS)
พื้นที่ SAAE (EPS)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
273	9	9	45.1
274	9	10	47.7
275	9	11	49.1
276	9	12	48.8
277	9	13	74.5
278	9	14	74.0
279	9	15	75.5
280	9	16	75.7
281	9	17	74.7
282	9	18	74.7
283	9	19	73.3
284	9	20	73.0
285	9	21	72.6
286	9	22	68.7
287	9	23	70.2
288	9	24	74.8
289	9	25	74.6
290	9	26	74.6
291	9	27	76.2
292	9	28	76.3
293	9	29	76.2
294	9	30	76.2
295	9	31	74.2
296	9	32	74.0
297	9	33	73.5
298	10	1	69.8
299	10	2	68.6
300	10	3	43.5
301	10	4	43.7
302	10	5	44.6
303	10	6	44.8
304	10	7	43.7
305	10	8	43.8
306	10	9	47.5

BM/002/2022/JUL/NOISE CONTOUR/INDEX.XLSX



RS0164/07/65

R-SLOW-0031-2/2022

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่ตรวจวัด : 15 กรกฎาคม 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีทียูเอส (EPS)
พื้นที่ SAAE (EPS)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
341	11	11	49.1
342	11	12	49.3
343	11	13	76.2
344	11	14	76.8
345	11	15	78.0
346	11	16	75.1
347	11	17	77.2
348	11	18	75.2
349	11	19	74.7
350	11	20	73.8
351	11	21	73.2
352	11	22	67.6
353	11	23	69.5
354	11	24	75.1
355	11	25	74.9
356	11	26	74.5
357	11	27	75.8
358	11	28	75.3
359	11	29	76.4
360	11	30	75.9
361	11	31	73.4
362	11	32	73.2
363	11	33	73.0
364	12	1	62.9
365	12	2	63.4
366	12	3	43.6
367	12	4	43.9
368	12	5	44.1
369	12	6	44.2
370	12	7	44.7
371	12	8	44.9
372	12	9	46.8
373	12	10	47.9
374	12	11	48.4

IM/002/2022/JUL-NOISE-CONTOUR/INDEX.XLSX



RS0164/07/65

R-SLOW-0031-2/2022

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่ตรวจวัด : 15 กรกฎาคม 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีทียูเอส (EPS)
พื้นที่ SAAE (EPS)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
409	13	13	78.7
410	13	14	79.9
411	13	15	85.5
412	13	16	77.6
413	13	17	77.4
414	13	18	76.4
415	13	19	75.0
416	13	20	74.7
417	13	21	74.4
418	13	22	67.7
419	13	23	69.4
420	13	24	74.2
421	13	25	74.1
422	13	26	75.3
423	13	27	76.1
424	13	28	76.3
425	13	29	76.2
426	13	30	76.3
427	13	31	-
428	13	32	-
429	13	33	74.6
430	14	1	64.8
431	14	2	64.9
432	14	3	43.9
433	14	4	44.0
434	14	5	44.2
435	14	6	43.9
436	14	7	44.8
437	14	8	44.8
438	14	9	47.7
439	14	10	48.0
440	14	11	49.2
441	14	12	49.9
442	14	13	79.5

IM/002/2022/JUL-NOISE-CONTOUR/INDEX.XLSX



RS0164/07/65

R-SLOW-0031-2/2022

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่ตรวจวัด : 15 กรกฎาคม 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีทียูเอส (EPS)
พื้นที่ SAAE (EPS)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
477	15	15	80.0
478	15	16	77.3
479	15	17	76.9
480	15	18	77.4
481	15	19	75.4
482	15	20	75.5
483	15	21	75.1
484	15	22	69.4
485	15	23	69.3
486	15	24	73.2
487	15	25	73.6
488	15	26	74.8
489	15	27	75.0
490	15	28	75.2
491	15	29	75.1
492	15	30	75.3
493	15	31	86.8
494	15	32	87.0
495	15	33	86.4
496	16	1	65.5
497	16	2	65.7
498	16	3	-
499	16	4	-
500	16	5	-
501	16	6	-
502	16	7	-
503	16	8	-
504	16	9	68.0
505	16	10	68.5
506	16	11	70.0
507	16	12	72.1
508	16	13	77.4
509	16	14	79.6
510	16	15	79.3

IM/002/2022/JUL-NOISE-CONTOUR/INDEX.XLSX



RS0164/07/65

R-SLOW-0031-2/2022

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่ตรวจวัด : 15 กรกฎาคม 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีทียูเอส (EPS)
พื้นที่ SAAE (EPS)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
545	17	17	77.8
546	17	18	77.7
547	17	19	76.6
548	17	20	74.3
549	17	21	75.9
550	17	22	69.8
551	17	23	68.7
552	17	24	74.1
553	17	25	74.0
554	17	26	73.6
555	17	27	73.8
556	17	28	74.0
557	17	29	74.6
558	17	30	74.7
559	17	31	80.3
560	17	32	81.2
561	17	33	80.8
562	18	1	68.3
563	18	2	68.5
564	18	3	67.7
565	18	4	68.2
566	18	5	63.6
567	18	6	63.9
568	18	7	65.0
569	18	8	64.9
570	18	9	71.3
571	18	10	69.3
572	18	11	71.8
573	18	12	71.3
574	18	13	75.0
575	18	14	75.1
576	18	15	75.8
577	18	16	76.6
578	18	17	77.4

IM/002/2022/JUL-NOISE-CONTOUR/INDEX.XLSX

RS0164/07/65
R-SLOW-0031-2/2022

ตารางแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่ตรวจวัด : 15 กรกฎาคม 2565

พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพียูเอส (EPS) พื้นที่ SAAE (EPS)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
613	19	19	77.3
614	19	20	75.5
615	19	21	76.2
616	19	22	74.6
617	19	23	74.7
618	19	24	74.0
619	19	25	73.8
620	19	26	72.6
621	19	27	72.8
622	19	28	73.0
623	19	29	73.1
624	19	30	73.2
625	19	31	75.8
626	19	32	76.6
627	19	33	75.9
628	20	1	71.7
629	20	2	71.8
630	20	3	71.2
631	20	4	71.5
632	20	5	71.9
633	20	6	72.2
634	20	7	75.5
635	20	8	75.7
636	20	9	75.1
637	20	10	75.2
638	20	11	75.7
639	20	12	75.2
640	20	13	75.6
641	20	14	75.0
642	20	15	74.3
643	20	16	75.5
644	20	17	75.7
645	20	18	75.8
646	20	19	75.7

IM/002/2022/JUL-NOISE CONTOUR/INDEX.XLSX

RS0164/07/65
R-SLOW-0031-2/2022

ตารางแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่ตรวจวัด : 15 กรกฎาคม 2565

พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพียูเอส (EPS) พื้นที่ SAAE (EPS)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
681	21	21	75.4
682	21	22	74.2
683	21	23	73.4
684	21	24	73.0
685	21	25	70.0
686	21	26	71.5
687	21	27	71.6
688	21	28	71.4
689	21	29	71.4
690	21	30	71.5
691	21	31	72.0
692	21	32	72.1
693	21	33	71.9
694	22	1	72.2
695	22	2	72.5
696	22	3	71.5
697	22	4	71.7
698	22	5	72.1
699	22	6	72.3
700	22	7	78.7
701	22	8	78.9
702	22	9	75.0
703	22	10	74.8
704	22	11	75.3
705	22	12	75.7
706	22	13	75.4
707	22	14	74.8
708	22	15	75.4
709	22	16	75.1
710	22	17	74.1
711	22	18	75.1
712	22	19	74.9
713	22	20	75.5
714	22	21	75.0

IM/002/2022/JUL-NOISE CONTOUR/INDEX.XLSX

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารการสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือ

ตารางสรุปรายการเอกสารการสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

รายการตรวจวัด	เครื่องมือเก็บตัวอย่าง
	ชื่อเครื่องมือ
- ระดับเสียง	- Acoustic Calibrator
	- Sound Level Meter ACO No. B29, B36, B41, B43



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-65/0455

MTC No. EEL BP. 41/0465

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : S.P.S. Consulting Service Co., Ltd.

Address : 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.
: Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Sound Calibrator

Manufacturer : ACO

Model : 2127

Serial No. : 130006

Ambient Environment

Temperature : (23 ± 3) °C

Relative Humidity : (50 ± 15) %

Ambient Pressure : (101.325 ± 1.500) kPa

Standards used : 1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.

2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.

3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.

4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.

5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.

6. Audio Analyzer Keithley 2015-P S/N 4106495.

7. Condenser Microphone Bruel&Kjaer 4180 S/N 2889871.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942:2003. The sound pressure level of instrument was measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 22 Apr. 2022

Date of Calibration : 28 Apr. 2022

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BLMTC.002 Rev.4

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : numpag@tistr.or.th Websites: www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-65/0455

MTC No. EEL BP. 41/0465

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20 μ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20 μ Pa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	93.93	-0.07	± 0.10	± 0.40 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	999.9	-0.1	± 1.5	± 1.0%

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	1.44	± 0.50	± 3.0%

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :

N. N. P.
(Mr. Nuttapon Niljrusvanit)

Tawikiat
(Mr. Tawikiat Iamsamran)

Approved by :

Prasanna Klauyapa
(Mr. Prasanna Klauyapa)
Director

Electrical and Electronic Standards Laboratory

Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 28 Apr. 2022

Date of Issue : 28 Apr. 2022

Ref : 2011265042601787001

2 / 2

End of Certificate

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BLMTC.002 Rev.4

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : numpag@tistr.or.th Websites: www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
196 ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค ตำบลคลองหลวง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี 12120
Tel. (66) 0 2577 9000 Fax. (66) 0 2577 9009 E-mail : numpag@tistr.or.th Websites: www.tistr.or.th

Note R_525/22

Sound Level Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	ACO	Number	AC 03/56
Model	2127	Serial No.	130006
Calibration Range	94 dB, 1000 Hz	Last Calibration	28 April 2022
		Due Date	28 April 2023

Calibration Data

Sound Level Meter Data					Calibration Data	
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Resulting (dB)	
					Before Adjustment	After Adjustment
ACO-B29	ACO	6236	00182011	14 July 2022	94.0	94.0
ACO-B36	ACO	6236	00182027	14 July 2022	94.1	94.0
ACO-B41	ACO	6236	00182032	14 July 2022	94.1	94.0
ACO-B42	ACO	6236	00182034	14 July 2022	94.0	94.0
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					93.93 ± 0.10 dB	

Calibrated by : *Phakthai Khongkomerd*
(Mr. Phakthai Khongkomerd)

Approved by : *Prasanna Klauyapa*
(Mr. Prasanna Klauyapa)